

Hempel's Hard Racing TecCel 76880

Caractéristiques du produit

Description

Hempel's Hard Racing TecCel est un antifouling matrice dure haute performance offrant une protection exceptionnelle pendant toute la saison. Intègre la technologie TecCel qui permet une réduction des forces de frottement pour une augmentation de la vitesse.

Usage recommandé

Pour une utilisation en tant qu'antifouling pour les bateaux en fibres de verre, bois, contre-plaqué et acier. Ne pas utiliser sur aluminium et autres alliages légers. Risque de corrosion en cas de contact direct.

Propriétés

- Non disponible.

Sécurité des produits

Point d'éclair 28°C [82°F]

Teneur en COV

Législation	Valeur
UE	442 g/L [3,69 lb/US gal]

Les valeurs de COV peuvent varier en fonction de la teinte, veuillez consulter la fiche de données de sécurité, section 9.

Manipulation

Manipuler avec précaution. Avant et pendant l'utilisation, respecter les consignes de sécurité stipulées sur les étiquettes des emballages de nos peintures et respecter toutes les réglementations locales ou nationales de sécurité. Toujours consulter la ou les fiches de données de sécurité Hempel pour ce produit ainsi que la fiche technique du produit.

Pour usage professionnel uniquement.

Données produit

Code produit

76880

Teinte standard* / code

Noir 19990

Brillance

Mat

Fraction solide

49 ± 2%

Masse volumique

1,6 kg/L [13 lb/US gal]

Épaisseur de film sec de référence

80 µm [3,2 mils]

Hempel's Hard Racing TecCel 76880

Préparation de surface

Propreté

- Éliminer soigneusement les huiles, graisses, et autres contaminants avec un détergent approprié.
- Nettoyer avec Hempel's Pre-Clean.

Construction neuve:

- Surface non revêtue : Protéger la surface avec Hempel's Light Primer, puis appliquer l'intermédiaire de liaison Hempel's Underwater Primer alors que la surface est encore collante.
- Surface non revêtue : Surface traitée avec du Hempel's Premium Primer. Appliquer une couche d'Hempel's Pro Tiecoat.

Maintenance et réparation

- Sur un ancien antifouling autopolissant ou traditionnel : Éliminer les matériaux mal adhérents et les contaminants par un lavage haute pression à l'eau douce.
- Sur un ancien antifouling à matrice dure ou un antifouling inconnu : Lavage haute pression à l'eau douce, ponçage humide, dépolissage.
- Nettoyer et laisser sécher la surface.
- Si le navire est régulièrement utilisé à des vitesses supérieures à 20 nœuds, il est recommandé d'appliquer 3 couches d'antifouling.
- Si l'antifouling existant est en mauvais état, appliquer une couche isolante Hempel's Underwater Primer ou Hempel's Pro Tiecoat.

Application

Diluant

Hempel's Thinner 08080

Nettoyant

Hempel's Thinner 08080
Hempel's Thinner 808 08081

Mode d'application

Outil	Paramètres d'application
Pulvérisation airless	Pression de buse: 150 bar [2200 psi] Diamètre de buse: 0.018-0.023"
Pulvérisation pneumatique	Non applicable.
Brosse/rouleau	Non applicable.

Les données de pulvérisation sont données à titre indicatif et sont susceptibles d'être ajustées. La pression est pour une température de matériau de 20°C [68°F].

Épaisseur de film

	Recommandé
Épaisseur de film sec	80 µm [3,2 mils]
Épaisseur de film humide	162 µm [6,5 mils]
Rendement superficiel spécifique théorique	6,2 m ² /L [253 sq ft/US gal]

Conditions d'application

- Appliquer uniquement sur une surface sèche et propre, avec une température supérieure de 3°C [5°F] à celle du point de rosée afin d'éviter toute condensation.

Humidité relative :

- L'humidité relative doit être inférieure à 85% pendant l'application.

Remarques d'application

- Les antifouling contenant du cuivre ne doivent pas avoir de contact électrique avec les coques en aluminium et les autres composants en aluminium
- Bien mélanger avant l'emploi.
- Pistolet Airless : Appliquer 1 couche du produit. (80 µm épaisseur du film sec).
- Pulvérisation pneumatique / Pinceau ou rouleau : Appliquer 2 couches d'antifouling de 40 microns d'épaisseur de film sec chacune.
- Porter des gants/des vêtements de protection/un équipement de protection des yeux/du visage.

Hempel's Hard Racing TecCel 76880

Séchage et recouvrement

Compatibilité des produits

- Couche précédente : Les produits recommandés sont : Hempel's Light Primer; Hempel's Underwater Primer; Hempel's Pro Tiecoat
- Couche suivante : Aucun.

Temps de séchage

Température de surface		20°C [68°F]	10°C [50°F]	30°C [86°F]
Sec au toucher	min.	15	30	9
Surface sèche	heures	4	8	2

Déterminé pour épaisseur de film sec 100 micron [4.0 mils] aux conditions standard, voir les notes explicatives de Hempel pour plus de détails. Mise à l'eau: Minimum : 24 heures 20°C ; Maximum : 9 mois

Recouvrement

Une spécification de Hempel prévaudra sur les directives indiquées dans le tableau de recouvrement.

Marque de qualité		10°C [50°F]	20°C [68°F]	30°C [86°F]
Immersion				
Hempel's Hard Racing TecCel 76880	Min.	8 h.	4 h.	3 h.
	Max.	Étend.	Étend.	Étend.

Condition de séchage

- Pour atteindre le temps de séchage indiqué, il est important de maintenir une ventilation suffisante pendant l'application, le séchage et la réticulation.
- Il convient d'éviter la condensation sur la couche fraîchement appliquée.

Remarques sur le recouvrement

- Pas d'intervalle de recouvrement maximum, mais après une exposition prolongée dans un environnement polluant, éliminer toute contamination par un lavage haute pression à l'eau douce et laisser sécher.

Autres remarques

- Le support doit être propre avant recouvrement.

Stockage

Date limite d'utilisation

Température ambiante	25°C [77°F]
Produit	60 mois

Date limite d'utilisation à compter de la date de production, lorsqu'il est conservé dans son emballage d'origine non ouvert. Ensuite, la qualité du produit doit faire l'objet d'une nouvelle inspection. La date limite d'utilisation est réduite en cas de stockage à des températures élevées. Consulter Hempel pour obtenir des conseils.

Conditions de stockage :

- Le produit doit être stocké, conformément à la réglementation locale, à une température à 5°C [41°F], à l'abri de la lumière, de l'humidité et du gel.

Empreinte carbone

Épaisseur de film sec	1 µm	1 mil
PRP (Potentiel de Réchauffement Planétaire)	14,8 g CO ₂ e/m ²	0,077 lb CO ₂ e/ft ²

L'empreinte carbone est calculée pour 1 mètre carré / pied carré de superficie avec une épaisseur de film sec de 1 micromètre / millième de pouce.

Le calcul prend en compte les matières premières, le transport en amont de l'usine Hempel, les processus de fabrication dans l'usine Hempel et les Composés Organiques Volatiles émis pendant et après l'application du produit.

L'empreinte carbone est calculée sur la base d'une teinte standard définie dans ce document. Les valeurs peuvent varier selon la teinte.

Hempel's Hard Racing TecCel 76880

Documents complémentaires

Des informations supplémentaires sont disponibles sur le site <https://www.hempel.com/service-and-support/technical-guidelines> ou sur le site Hempel de votre région :

- Notes explicatives pour la Fiche technique du produit.
- Méthodes d'application.

La présente Fiche Technique du Produit (« FTP ») se rapporte au produit fourni (« Produit ») et est sujette à des mises à jour de temps en temps. Conformément, l'acheteur/l'applicateur doit tenir compte de la FTP fournie avec le lot de produit en question (et pas d'une version antérieure). En plus de la FTP, l'acheteur/l'applicateur peut recevoir une partie ou la totalité des spécifications, déclarations et/ou directives suivantes, telles qu'elles sont énumérées ci-dessous ou disponibles sur le site web de Hempel sous la rubrique « Produits » sur www.hempel.com (les « Documents supplémentaires »):

N°	Description du document	Emplacement/commentaires
1.	Déclaration technique	Conseils spécifiques ponctuels fournis sur demande pour des projets spécifiques
2.	Spécification	Uniquement émise pour des projets spécifiques
3.	FTP	Le présent document
4.	Notes explicatives sur la FTP	Disponibles sur www.hempel.com et contiennent des informations pertinentes sur les paramètres d'essai du produit
5.	Instructions d'application	Le cas échéant, disponibles sur www.hempel.com
6.	Directives techniques génériques (par ex. sur l'application)	Le cas échéant, disponibles sur www.hempel.com

En cas d'informations contradictoires entre la FTP et les Documents supplémentaires, l'ordre de priorité des informations est celui indiqué dans l'énumération ci-dessus. Dans tel cas, vous devez également contacter votre représentant Hempel afin d'obtenir des clarifications. De surcroît, l'acheteur/l'applicateur doit tenir pleinement compte de la Fiche de Données de Sécurité (« FDS ») pertinente fournie avec chaque produit et qui peut également être téléchargée sur www.hempel.com.

Hempel ne pourra pas être tenue responsable des défauts dans le cas où le Produit n'a pas été entièrement appliqué conformément aux recommandations et exigences énoncées dans la FTP concernée et les Documents supplémentaires. Les informations et les termes du présent avertissement de non-responsabilité s'appliquent à la présente FTP, aux Documents supplémentaires et à tout autre document fourni par Hempel à l'égard du Produit. De plus, le Produit est livré et toute assistance technique est fournie sous réserve des Conditions Générales de Vente, de Livraison et de Service de Hempel, sauf accord contraire exprès et écrit.