

# Product Data Sheet

## Max Cor CF



### Description et Usage

Max Cor CF est un primaire anticorrosif époxydique bi-composants à haut extrait sec, sans chromates pour acier et alliages légers présentant une excellente résistance chimique et aux solvants. Max Cor CF est basé sur la technologie CF (controlled fusion) lui conférant un délai de sur-couchage étendu, éliminant la nécessité de poncer avant l'application de la couche suivante et possédant une excellente adhérence au support. Cette technologie permet également de réduire les problèmes d'hygiène et de sécurité souvent rencontrés avec les produits de ce type. Utilisable uniquement en zones émergées.

### Données Techniques

<b>Extrait Sec en Volume (%)</b>	56%
<b>Masse Volumique</b>	1.20
<b>Conditionnement</b>	Base disponible en emballage de 1 gallon, convertir en ½ gallon. Délai de Péréemption - 2 ans
<b>Base</b>	OR4330
<b>Convertisseur</b>	R3330
<b>Diluant</b>	Ne pas diluer
<b>Solvants de nettoyage</b>	T0006, T0176 (NA uniquement), Acetone ou M.E.K.

### Pouvoir Couvrant Théorique

Méthodes d'Application	Nombre de Couches	Épaisseur Recommandée Par Couche			Pouvoir Couvrant Théorique par couche (à l'épaisseur sèche recommandée)
		Humide	Sèche	Sèche Maxi	
Pulvérisation Par Air	1	34 µm 1.3 mil	25 µm 1 mil	25 µm 1 mil	26.45 m²/L 1077.6 ft²/gal

A ces valeurs, il conviendra d'appliquer un coefficient de pertes. Le pouvoir couvrant pratique dépendra du matériel utilisé, des techniques d'application, de la surface à peindre et des conditions environnementales.



### COV

OR4330 – 254 g/l, OR3330 – 628 g/l  
Mélange (OR4330:OR3330) – 378 g/l

Les informations relatives aux COV sont théoriques (sauf spécification contraire). La teneur en COV peut varier selon les lots fabriqués, ou selon la nature de la méthode d'évaluation.

Produit	Tel que fourni (sans diluant)			
	g/L	lb/gal	g/kg	lb/lb
OR4330 Base	254	2.12		
OR3330 Convertisseur	628	5.24		
Max Cor CF	378	3.16		



### Préparation de surface

Les techniques de préparation et les résultats varieront selon les conditions d'application. L'état du matériel, et d'autres facteurs. Un essai sur une zone test est recommandé avant d'appliquer sur l'intégralité de la surface.

Max Cor CF s'applique directement sur acier décapé par jet d'abrasif au standard Sa2½ -ISO8501-1 (SSPC-SP10) pour un profil de 50-75 microns. Alternativement ce profil peut être obtenu par discage au grade P16 à P36, La surface doit être propre, sèche et exempte de toute contamination, graisse, huile. Dégraisser avec Awlgrip Wipe-Down Solvent (Amérique du Nord: Awlprep T0008 ou Awlprep Plus T0115; Europe : Surface Cleaner T0340).

**Aluminium:** Préparer par jet d'abrasif pour obtenir une surface 100% métallique propre. Un profil de surface de 50-75 microns (2- 3 mils) est recommandé.

**Acier:** Préparer par jet d'abrasif au standard Sa2½ -ISO8501-1 (SSPC-SP10). Un profil de 50-75 microns est recommandé.



### Mélange et Dilution

Mélanger en volume 2 parties de OR4330 avec 1 partie de OR3330. S'assurer que R4330 est bien homogène avant ajout de OR3330. Mélanger jusqu'à obtention d'un mélange homogène.

Durée pratique d'utilisation après mélange à 21°C/70°F et 50% H.R.: 2 heures

Le mélange et la dilution nécessaires varieront en fonction des conditions d'application, conditions climatiques, de l'état du matériel, et d'autres facteurs. Il est recommandé de mélanger et d'appliquer sur une zone test avant de procéder à l'application sur l'ensemble de la surface.



### Application

Le matériel d'application et les paramètres sont donnés à titre indicatif. Le choix du matériel d'application dépendra des conditions d'application, de l'état du matériel, et d'autres facteurs. Un essai sur une zone test doit être effectuée avant de procéder à l'application sur la totalité de la surface à revêtir. Contacter votre interlocuteur International habituel pour plus ample information si nécessaire.

Pistolet uniquement. Appliquer une couche humide. Le support peut être visible au travers du film sec. Ne pas dépasser l'épaisseur préconisée.

Pour plus d'informations, contactez votre représentant local ou connectez vous sur <http://www.awlgrip.com>.

Awlgrip, le logo AkzoNobel et les autres produits mentionnés dans ce document sont des marques déposées d'AkzoNobel. AkzoNobel 2018

# Product Data Sheet

## Max Cor CF



Ne pas appliquer sur des surfaces à plus de 40°C/105°F ou à moins de 15°C/55°F. Le produit ne réticulera pas correctement en-dessous de 15°C/59°F.  
 NOTES IMPORTANTES: Lire la note de sécurité avant utilisation.

Méthodes d'Application	Buse de pulvérisation	Pression de Fluide	Fluide Débit	Pression de l'air
Pulvérisation Par Air	134.00 mm 5276 thou	-	-	2 - 4.1 bar 29 - 59 psi



### Surcouchage et Séchage

Les informations relatives au surcouchage ne sont pas exhaustives. L'intervalle de surcouchage dépendra des conditions sur site et climatiques, ainsi que d'autres facteurs. En cas de doute, consulter votre interlocuteur technique habituel avant de commencer.

Séchage	15°C (59°F)	25°C (77°F)	35°C (95°F)	
Séchage Complet	6 Heures	4 Heures	2 Heures	
Durée de vie du mélange	2 Heures	2 Heures	60 Minutes	

Surcouchable Par	15°C (59°F)		25°C (77°F)		35°C (95°F)			
	Minimum	Maximum	Minimum	Maximum	Minimum	Maximum		
High Build, Hullgard Extra Epoxy Primer	17 Heures	72 Heures	17 Heures	72 Heures	7 Heures	72 Heures		

NOTE: Si le délai maximum de sur-couchage est dépassé Max Cor CF devra être totalement éliminé et re-appliqué. Si un dépassement du délai maximum de sur-couchage est prévisible, appliquer Hullgard Extra afin de disposer d'un délai maximum de sur-couchage de 6 mois sans nécessité de poncer.



### Avertissement

Toujours s'assurer du respect des intervalles de sur-couchage. Leur non respect pourra engendrer un cloquage ou des délaminations.

NOTE: Si le délai maximum de sur-couchage est dépassé Max Cor CF devra être totalement éliminé et re-appliqué. Si un dépassement du délai maximum de sur-couchage est prévisible, appliquer Hullgard Extra afin de disposer d'un délai maximum de sur-couchage de 6 mois sans nécessité de poncer.

**Les informations données dans cette fiche ne sont pas exhaustives. Toute personne utilisant le produit sans vérifier au préalable son adéquation avec l'usage envisagé le fait à ses propres risques, et dans les limites permises par la loi, nous ne saurions être tenus pour responsables de la performance du produit ou toute perte ou dommage résultant d'une telle utilisation. Ces informations contenues dans cette fiche sont sujettes à modification à la lumière de notre expérience et notre politique d'amélioration constante des produits.**

Pour plus d'informations, contactez votre représentant local ou connectez vous sur <http://www.awlgrip.com>.

Awlgrip, le logo AkzoNobel et les autres produits mentionnés dans ce document sont des marques déposées d'AkzoNobel. AkzoNobel 2018