

# Hempel's Proprimer 17600

## Caractéristiques du produit

### Description

Hempel's ProPrimer 17600 est un primaire époxy haute performance pour tous les types d'hélices, y compris en bronze, en acier inoxydable et en aluminium, ainsi que les trains de roulement externes.

### Usage recommandé

Hempel's ProPrimer 17600 est destiné à servir de primaire directement sur les hélices, le train arrière, les quilles et les trains de roulement convenablement préparés.

### Propriétés

- Peut être appliqué au pinceau, au rouleau et avec une pulvérisation airless.
- Intervalles de recouvrement prolongés.
- Excellentes propriétés mécaniques.
- Longue durée de vie en pot.
- Adhérence exceptionnelle sur les alliages difficiles à recouvrir tels que le bronze.

## Sécurité des produits

**Point d'éclair** 26°C [79°F]

**Teneur en COV du mélange**

Législation	Valeur
UE	337 g/L [2,81 lb/US gal]

Les valeurs de COV peuvent varier en fonction de la teinte, veuillez consulter la fiche de données de sécurité, section 9.

### Manipulation

Manipuler avec précaution. Avant et pendant l'utilisation, respecter les consignes de sécurité stipulées sur les étiquettes des emballages de nos peintures et respecter toutes les réglementations locales ou nationales de sécurité. Toujours consulter la ou les fiches de données de sécurité Hempel pour ce produit ainsi que la fiche technique du produit.

Pour usage professionnel uniquement.

## Données produit

### Code produit

17600

### Composants du produit

Base 17609

Durcisseur 97371

### Teinte standard / code

Gris clair 11150

### Brillance

Mat

### Fraction solide

68 ± 2%

### Masse volumique

1,7 kg/L [14 lb/US gal]

### Épaisseur de film sec de référence

100 µm [4,0 mils]

# Hempel's Proprimer 17600

## Préparation de surface

### Propreté

- Éliminer soigneusement les huiles, graisses, et autres contaminants avec un détergent approprié.
- Nettoyer avec Hempel's Pre-Clean.

### Construction neuve:

- L'acier inoxydable, l'aluminium et autres métaux et alliages non ferreux : utiliser des agents de sablage non métalliques (corindon, grenat, etc.).
- Surfaces en laiton, cuivre et similaires : utiliser des abrasifs non métalliques (corindon, grenat, etc....)
- Éliminer poussières, abrasifs et débris.
- La surface doit être sèche et propre avant l'application.
- Les petites surfaces peuvent être nettoyées à la main ou à l'aide d'un outil électrique au lieu d'un jet d'abrasif.
- Éliminer la poussière et les particules détachées.

### Maintenance et réparation

- L'acier inoxydable, l'aluminium et autres métaux et alliages non ferreux : utiliser des agents de sablage non métalliques (corindon, grenat, etc.).
- Surfaces en laiton, cuivre et similaires : utiliser des abrasifs non métalliques (corindon, grenat, etc....)
- La surface doit être sèche et propre avant l'application.
- Les petites surfaces peuvent être nettoyées à la main ou à l'aide d'un outil électrique au lieu d'un jet d'abrasif.
- Effectuer des réparations ciblées et poncer pour obtenir un profil de surface uniforme.

## Application

### Rapport de mélange

Base 17609 : Durcisseur 97371  
(8.8 : 1.2 en volume)

En général, la dilution n'est pas recommandée. Bien mélanger avant l'emploi. N'ouvrez pas et ne mélangez pas les bidons avant que la peinture ne soit appliquée.

### Diluant

Hempel's Thinner 08450  
Hempel's Thinner 08630

### Nettoyant

Hempel's Tool Cleaner 99610

### Durée de vie en pot

Température du produit	15°C [59°F]	20°C [68°F]
Temps de mûrissement	20 min.	15 min.
Durée de vie en pot	3½ heures	3 heures

### Mode d'application

Outil	Dilution max. en vol.	Paramètres d'application
Brosse	10%	Pression de buse: 200 bar [2900 psi] Diamètre de buse: 0.018-0.021"
Pulvérisation airless	10%	Pression de buse: 200 bar [2900 psi] Diamètre de buse: 0.018-0.021"

Les données de pulvérisation sont données à titre indicatif et sont susceptibles d'être ajustées. La pression est pour une température de matériau de 20°C [68°F].

### Épaisseur de film

	Recommandé
Épaisseur de film sec	100 µm [4,0 mils]
Épaisseur de film humide	148 µm [5,9 mils]
Rendement superficiel spécifique théorique	6,8 m²/L [277 sq ft/US gal]

Pour une meilleure performance, éviter une épaisseur de film excessive. Le produit peut être spécifié dans d'autres épaisseurs de film selon l'utilisation. Cela influence le rendement superficiel spécifique, le temps de réticulation et l'intervalle de recouvrement.

### Conditions d'application

- Appliquer uniquement sur une surface sèche et propre, avec une température supérieure de 3°C [5°F] à celle du point de rosée afin d'éviter toute condensation.
- La température du produit doit être supérieure à 15°C [59°F] pendant l'application.
- La température de surface doit être supérieure à 10°C [50°F] pendant l'application et la réticulation.

# Hempel's Proprimer 17600

## Humidité relative :

- L'humidité relative doit être inférieure à 80% pendant l'application.
- L'humidité relative doit être inférieure à 80% pendant la réticulation.

## Remarques d'application

- Appliquer 1 à 2 couches.
- Recouvrir avec le primaire/intermédiaire Hempel spécifié et la finition /antifouling choisi.

## Séchage et recouvrement

### Compatibilité des produits

- Couche précédente : Aucun.
- Couche suivante : Les produits recommandés sont : SilicOne Tiecoat; Nexus II

### Temps de séchage

Température de surface		10°C [50°F]	20°C [68°F]	30°C [86°F]
Sec au toucher	heures	6	2	1½
Surface sèche	heures	6	3	1½
Dur sec	heures	11	6½	3
Sec à coeur	heures	-	6½	-
Complètement durci	jours	13	7	5

Déterminé pour épaisseur de film sec 100 micron [4.0 mils] aux conditions standard, voir les notes explicatives de Hempel pour plus de détails. Tout ruban de masquage utilisé pendant l'application de la peinture doit être retiré tandis que la peinture est toujours humide.

## Recouvrement

Une spécification de Hempel prévaudra sur les directives indiquées dans le tableau de recouvrement.

Marque de qualité		10°C [50°F]	20°C [68°F]	30°C [86°F]
Immersion				
Hempel's Nexus II 27400	Min.	-	-	-
	Max.	-	-	-
Hempel's Silic One Tiecoat 27450	Min.	-	-	-
	Max.	-	-	-

### Condition de séchage

- Pour atteindre le temps de séchage indiqué, il est important de maintenir une ventilation suffisante pendant l'application, le séchage et la réticulation.
- Il convient d'éviter la condensation sur la couche fraîchement appliquée.

### Remarques sur le recouvrement

- La surface doit être sèche et propre avant l'application.

### Autres remarques

- Le support doit être propre avant recouvrement.

## Stockage

### Date limite d'utilisation

Température ambiante	25°C [77°F]
Base	12 mois
Durcisseur	12 mois

Date limite d'utilisation à compter de la date de production, lorsqu'il est conservé dans son emballage d'origine non ouvert. Ensuite, la qualité du produit doit faire l'objet d'une nouvelle inspection. La date limite d'utilisation est réduite en cas de stockage à des températures élevées. Consulter Hempel pour obtenir des conseils.

# Hempel's Proprimer 17600

## Conditions de stockage :

- Le durcisseur est sensible à l'humidité. Conserver à l'abri de l'humidité et dans son emballage d'origine hermétiquement clos jusqu'à utilisation.

## Empreinte carbone

Épaisseur de film sec	1 µm	1 mil
PRP (Potentiel de Réchauffement Planétaire)	9,1 g CO <sub>2</sub> e/m <sup>2</sup>	0,047 lb CO <sub>2</sub> e/ft <sup>2</sup>

L'empreinte carbone est calculée pour 1 mètre carré / pied carré de superficie avec une épaisseur de film sec de 1 micromètre / millième de pouce.

Le calcul prend en compte les matières premières, le transport en amont de l'usine Hempel, les processus de fabrication dans l'usine Hempel et les Composés Organiques Volatiles émis pendant et après l'application du produit.

L'empreinte carbone est calculée sur la base d'une teinte standard définie dans ce document. Les valeurs peuvent varier selon la teinte.

## Documents complémentaires

Des informations supplémentaires sont disponibles sur le site <https://www.hempel.com/service-and-support/technical-guidelines> ou sur le site Hempel de votre région :

- Notes explicatives pour la Fiche technique du produit.
- Méthodes d'application.

La présente Fiche Technique du Produit (« FTP ») se rapporte au produit fourni (« Produit ») et est sujette à des mises à jour de temps en temps. Conformément, l'acheteur/l'apporteur doit tenir compte de la FTP fournie avec le lot de produit en question (et pas d'une version antérieure). En plus de la FTP, l'acheteur/l'apporteur peut recevoir une partie ou la totalité des spécifications, déclarations et/ou directives suivantes, telles qu'elles sont énumérées ci-dessous ou disponibles sur le site web de Hempel sous la rubrique « Produits » sur [www.hempel.com](http://www.hempel.com) (les « Documents supplémentaires »):

N°	Description du document	Emplacement/commentaires
1.	Déclaration technique	Conseils spécifiques ponctuels fournis sur demande pour des projets spécifiques
2.	Spécification	Uniquement émise pour des projets spécifiques
3.	FTP	Le présent document
4.	Notes explicatives sur la FTP	Disponibles sur <a href="http://www.hempel.com">www.hempel.com</a> et contiennent des informations pertinentes sur les paramètres d'essai du produit
5.	Instructions d'application	Le cas échéant, disponibles sur <a href="http://www.hempel.com">www.hempel.com</a>
6.	Directives techniques génériques (par ex. sur l'application)	Le cas échéant, disponibles sur <a href="http://www.hempel.com">www.hempel.com</a>

En cas d'informations contradictoires entre la FTP et les Documents supplémentaires, l'ordre de priorité des informations est celui indiqué dans l'énumération ci-dessus. Dans tel cas, vous devez également contacter votre représentant Hempel afin d'obtenir des clarifications. De surcroît, l'acheteur/l'apporteur doit tenir pleinement compte de la Fiche de Données de Sécurité (« FDS ») pertinente fournie avec chaque produit et qui peut également être téléchargée sur [www.hempel.com](http://www.hempel.com).

Hempel ne pourra pas être tenue responsable des défauts dans le cas où le Produit n'a pas été entièrement appliqué conformément aux recommandations et exigences énoncées dans la FTP concernée et les Documents supplémentaires. Les informations et les termes du présent avertissement de non-responsabilité s'appliquent à la présente FTP, aux Documents supplémentaires et à tout autre document fourni par Hempel à l'égard du Produit. De plus, le Produit est livré et toute assistance technique est fournie sous réserve des Conditions Générales de Vente, de Livraison et de Service de Hempel, sauf accord contraire exprès et écrit.