

Hempel's High Protect II

Caractéristiques du produit

Description

Hempel's High Protect II est un primaire époxydique épais à deux composants et sans solvant utilisé en prévention et traitement contre l'osmose. Facile à appliquer avec une bonne tolérance aux conditions environnementales. Forme un revêtement dur, résistant et imperméable.

Usage recommandé

Pour une utilisation en tant que primaire sous la ligne de flottaison des embarcations en fibre de verre ou en acier. Peut être utilisé en prévention ou en réparation du cloquage osmotique sur les coques en fibre de verre, aussi bien au-dessus qu'en dessous de la ligne de flottaison.

Propriétés

- Non disponible.

Sécurité des produits

Point d'éclair 129°C [264°F]

Teneur en COV du mélange

Législation	Valeur
UE	34 g/L [0,28 lb/US gal]

Les valeurs de COV peuvent varier en fonction de la teinte, veuillez consulter la fiche de données de sécurité, section 9.

Manipulation

Manipuler avec précaution. Avant et pendant l'utilisation, respecter les consignes de sécurité stipulées sur les étiquettes des emballages de nos peintures et respecter toutes les réglementations locales ou nationales de sécurité. Toujours consulter la ou les fiches de données de sécurité Hempel pour ce produit ainsi que la fiche technique du produit.

Données produit

Code produit

35780

Composants du produit

Base 35789
Durcisseur 95078

Teinte standard* / code

Gris 13700

Brillance

Très brillant

Fraction solide

99 ± 1%

Masse volumique

1,3 kg/L [11 lb/US gal]

Épaisseur de film sec de référence

150 µm [6,0 mils]

Préparation de surface

Propreté

- Éliminer soigneusement les huiles, graisses, et autres contaminants avec un détergent approprié.

Construction neuve:

- Surface non revêtue : Poncer et dépoussiérer.
- Acier : Éliminer les sels et autres contaminants par un lavage (haute pression) à l'eau douce. Éliminer la rouille et les parties non adhérentes par un décapage par projection d'abrasif ou mécanique. Dépoussiérer.

Maintenance et réparation

- Surface déjà peinte : Poncer, nettoyer et sécher la surface.

Hempel's High Protect II

Application

Rapport de mélange

Base 35789 : Durcisseur 95078

(3 : 2 en volume)

Homogénéiser la base, ajouter le durcisseur et bien mélanger le tout. Laisser au repos le mélange de peinture pendant plusieurs minutes avant usage afin de laisser les bulles d'air s'échapper.

Diluant

Pas de dilution

Durée de vie en pot

Température du produit	10°C [50°F]
Durée de vie en pot	60 min.

Mode d'application

Outil	Dilution max. en vol.	Paramètres d'application
Brosse	Pas de dilution	Non applicable.
Rouleau	Pas de dilution	Non applicable.

Ne pas utiliser de diluant en combinaison avec ce produit. Le produit peut être appliqué par pulvérisation. Contacter Hempel pour de plus amples informations.

Épaisseur de film

	Recommandé
Épaisseur de film sec	150 µm [6,0 mils]
Épaisseur de film humide	152 µm [6,1 mils]
Rendement superficiel spécifique théorique	6,6 m ² /L [269 sq ft/US gal]

Il est primordial que l'épaisseur sèche minimale spécifiée soit obtenue de manière uniforme. Veiller à ce que le film ne présente pas de pores. Il est recommandé d'égaliser les marques de rouleau avec une brosse.

Conditions d'application

- La température de surface doit être supérieure à 10°C [50°F] pendant l'application et la réticulation.

Humidité relative :

- L'humidité relative doit être inférieure à 85% pendant le séchage et la réticulation.

Remarques d'application

- Pour la protection : Fibres de verre : Garantit que les nouveaux gelcoats sont soigneusement nettoyés et sur des surfaces préalablement enduites, et que toutes les couches d'anciennes peintures sont éliminées.
- Appliquer 1 couche à 150 microns. Laisser sécher. Remplir et ajuster si nécessaire. Appliquer 1 couche à 150 microns.
- Acier : Appliquer 3 couches de 150 microns d'épaisseur de film sec chacune.
- Pour le traitement : Retirer le gelcoat et permettre à la coque de sécher.
- Appliquer 1 couche à 150 microns. Laisser sécher. Remplir et ajuster si nécessaire. Appliquer 3 couches de 150 microns d'épaisseur de film sec chacune.
- Recouvrir avec le primaire/intermédiaire Hempel spécifié et la finition /antifouling choisi.

Séchage et recouvrement

Compatibilité des produits

- Couche précédente : Aucun.
- Couche suivante : Les produits recommandés sont : Hempel's Underwater Primer 26030, Hempel's Light Primer 45550/1

Temps de séchage

Température de surface		10°C	20°C
		[50°F]	[68°F]
Sec au toucher	heures	24	12
Prêt à être poncé	heures	-	24

Déterminé pour épaisseur de film sec 150 micron [6.0 mils] aux conditions standard, voir les notes explicatives de Hempel pour plus de détails.

Hempel's High Protect II

Recouvrement

Une spécification de Hempel prévaudra sur les directives indiquées dans le tableau de recouvrement.

Marque de qualité	10°C [50°F]		20°C [68°F]	
Immersion				
Hempel's Underwater Primer 26030	Min.	20 h.	8 h.	
	Max.	30 h.	12 h.	
Hempel's High Protect II	Min.	20 h.	8 h.	
	Max.	12 j.	5 j.	
Hempel's Light Primer 45550	Min.	20 h.	8 h.	
	Max.	12 j.	5 j.	
Hempel's Light Primer 45551	Min.	20 h.	8 h.	
	Max.	12 j.	5 j.	

Condition de séchage

- Pour atteindre le temps de séchage indiqué, il est important de maintenir une ventilation suffisante pendant l'application, le séchage et la réticulation.
- Il convient d'éviter la condensation sur la couche fraîchement appliquée.

Remarques sur le recouvrement

- Si le délais de recouvrement maximum est dépassé, il sera nécessaire de créer une rugosité de surface afin d'assurer l'adhérence entre couches.
- Le support doit être propre avant recouvrement.

Autres remarques

- Le support doit être propre avant recouvrement.

Stockage

Date limite d'utilisation

Température ambiante	25°C [77°F]
Base	36 mois
Durcisseur	24 mois

Date limite d'utilisation à compter de la date de production, lorsqu'il est conservé dans son emballage d'origine non ouvert. Ensuite, la qualité du produit doit faire l'objet d'une nouvelle inspection. La date limite d'utilisation est réduite en cas de stockage à des températures élevées. Consulter Hempel pour obtenir des conseils.

Conditions de stockage :

- Le durcisseur est sensible à l'humidité. Conserver à l'abri de l'humidité et dans son emballage d'origine hermétiquement clos jusqu'à utilisation.
- Le produit doit être stocké, conformément à la réglementation locale, à une température inférieure à 35°C [95°F], à l'abri de la lumière, de l'humidité et du gel.

Empreinte carbone

Épaisseur de film sec	1 µm	1 mil
PRP (Potentiel de Réchauffement Planétaire)	7,7 g CO ₂ e/m ²	0,04 lb CO ₂ e/ft ²

L'empreinte carbone est calculée pour 1 mètre carré / pied carré de superficie avec une épaisseur de film sec de 1 micromètre / millième de pouce.

Le calcul prend en compte les matières premières, le transport en amont de l'usine Hempel, les processus de fabrication dans l'usine Hempel et les Composés Organiques Volatiles émis pendant et après l'application du produit.

L'empreinte carbone est calculée sur la base d'une teinte standard définie dans ce document. Les valeurs peuvent varier selon la teinte.

Hempel's High Protect II

Documents complémentaires

Des informations supplémentaires sont disponibles sur le site <https://www.hempel.com/service-and-support/technical-guidelines> ou sur le site Hempel de votre région :

- Notes explicatives pour la Fiche technique du produit.
- Méthodes d'application.
- Plus d'informations: Le Manuel concernant les Peintures Hempel pour Yacht ou hempel.fr

La présente Fiche Technique du Produit (« FTP ») se rapporte au produit fourni (« Produit ») et est sujette à des mises à jour de temps en temps. Conformément, l'acheteur/l'apporteur doit tenir compte de la FTP fournie avec le lot de produit en question (et pas d'une version antérieure). En plus de la FTP, l'acheteur/l'apporteur peut recevoir une partie ou la totalité des spécifications, déclarations et/ou directives suivantes, telles qu'elles sont énumérées ci-dessous ou disponibles sur le site web de Hempel sous la rubrique « Produits » sur www.hempel.com (les « Documents supplémentaires »):

N°	Description du document	Emplacement/commentaires
1.	Déclaration technique	Conseils spécifiques ponctuels fournis sur demande pour des projets spécifiques
2.	Spécification	Uniquement émise pour des projets spécifiques
3.	FTP	Le présent document
4.	Notes explicatives sur la FTP	Disponibles sur www.hempel.com et contiennent des informations pertinentes sur les paramètres d'essai du produit
5.	Instructions d'application	Le cas échéant, disponibles sur www.hempel.com
6.	Directives techniques génériques (par ex. sur l'application)	Le cas échéant, disponibles sur www.hempel.com

En cas d'informations contradictoires entre la FTP et les Documents supplémentaires, l'ordre de priorité des informations est celui indiqué dans l'énumération ci-dessus. Dans tel cas, vous devez également contacter votre représentant Hempel afin d'obtenir des clarifications. De surcroît, l'acheteur/l'apporteur doit tenir pleinement compte de la Fiche de Données de Sécurité (« FDS ») pertinente fournie avec chaque produit et qui peut également être téléchargée sur www.hempel.com.

Hempel ne pourra pas être tenue responsable des défauts dans le cas où le Produit n'a pas été entièrement appliqué conformément aux recommandations et exigences énoncées dans la FTP concernée et les Documents supplémentaires. Les informations et les termes du présent avertissement de non-responsabilité s'appliquent à la présente FTP, aux Documents supplémentaires et à tout autre document fourni par Hempel à l'égard du Produit. De plus, le Produit est livré et toute assistance technique est fournie sous réserve des Conditions Générales de Vente, de Livraison et de Service de Hempel, sauf accord contraire exprès et écrit.