

## Peinture Anticorrosive Vinylique

**DESCRIPTIF DU PRODUIT** Primaire vinylique mono-composant sans brai pouvant s'appliquer à basse température jusqu'à -5°C.

**UTILISATIONS** Revêtement anticorrosif utilisable au-dessus et au-dessous de la ligne de flottaison ou comme isolant sur d'anciens antifoulings aux sels d'étain (TBT)  
Convient pour utilisation sous protection cathodique.  
Utilisable au neuvage, en entretien ou pour la maintenance à bord.

<b>INFORMATIONS</b>	<b>Teinte</b>	JVA202-Aluminium, JVA207-Noir
	<b>Aspect / Brillance</b>	Sans objet
	<b>Composant B (Durcisseur)</b>	Sans objet
	<b>Extrait-Sec Volumique</b>	40% ±2% (ISO 3233:1998)
	<b>Rapport de Mélange</b>	Sans objet
	<b>Epaisseur recommandée</b>	75 microns sec (188 microns humides)
	<b>Pouvoir couvrant théorique</b>	5,33 m <sup>2</sup> /lt à 75 microns secs, appliquer le coefficient de perte approprié.
	<b>Méthode d'application</b>	Application Airless, Brosse, Rouleau
	<b>Point d'éclair</b>	Mono-composant 26°C (Le produit fabriqué et livré en Corée a un point éclair à 21°C en raison de l'utilisation d'un solvant local. Il n'y a aucun effet négatif sur les performances du produit)
	<b>Période d'induction</b>	Sans objet

<b>Séchage</b>	-5°C	5°C	25°C	35°C
Sec au toucher [ISO 9117/3:2010]	4 h	4 h	2 h	60 mn
Sec dur [ISO 9117-1:2009]	24 h	12 h	8 h	4 h

<b>Surcouchage - Voir restrictions</b>	<b>Température du support</b>							
	-5°C		5°C		25°C		35°C	
<b>Surcouché par</b>	Mini	Maxi	Mini	Maxi	Mini	Maxi	Mini	Maxi
Interfine 599	16 h	7 jours	12 h	7 jours	8 h	7 jours	5 h	7 jours
Interlac 665	16 h	7 jours	12 h	7 jours	8 h	7 jours	5 h	7 jours
Intersheen 579	16 h	7 jours	12 h	7 jours	8 h	7 jours	5 h	7 jours
Intersmooth 360SPC	16 h	7 jours	12 h	7 jours	8 h	7 jours	5 h	7 jours
Intersmooth 365SPC	16 h	7 jours	12 h	7 jours	8 h	7 jours	5 h	7 jours
Intersmooth 7460HS SPC	16 h	7 jours	12 h	7 jours	8 h	7 jours	5 h	7 jours
Intersmooth 7465HS SPC	16 h	7 jours	12 h	7 jours	8 h	7 jours	5 h	7 jours
Intersmooth 7465Si SPC	16 h	7 jours	12 h	7 jours	8 h	7 jours	5 h	7 jours
Interswift 6800HS	16 h	14 jours	12 h	14 jours	8 h	14 jours	5 h	14 jours
Intertuf 203	16 h	6 m	12 h	6 m	8 h	6 m	4 h	6 m

**Note** Pour d'autres antifoulings, consulter International Paint.

<b>REGLEMENTATION</b>	<b>COV</b>	529 g/lt comme fourni (EPA Méthode 24) 498 g/kg de peinture liquide comme livrée. Directives européenne sur les émissions de solvants (Directive 1999/13/EC) 473 g/lt comme fourni par Korea Clean Air Conservation Act Les valeurs de COV ne sont données qu'à titre indicatif, elles peuvent varier en fonction de facteurs tels que la couleur et les tolérances normales de fabrication.
-----------------------	------------	---

## Peinture Anticorrosive Vinylique

### CERTIFICATION

Utilisé dans le cadre d'un système approuvé, ce produit dispose de la certification suivante :

Testé selon la norme ASTM D5108-96 (modifiée) Intertuf 203 forme une barrière à la diffusion du TBT des couches sous-jacentes. Test à long terme en cours.

Contact Alimentaire - Transport de Grains (NOHH)

Pour plus d'informations, contacter International Paint.

---

**SYSTEME ET COMPATIBILITE** Consulter International Paint afin d'obtenir la spécification de mise en peinture des surfaces à protéger.

---

### PREPARATION DE SURFACE

Utiliser en respect des Spécifications Worldwide Marine .

Les surfaces à peindre devront être propres, sèches et exemptes de toutes pollutions.

Effectuer un lavage à l'eau douce ou haute pression et éliminer toutes traces de graisse, d'huile et autres polluant ou corps étrangers par lavage au solvant selon la norme SSPC-SP1.

#### CONSTRUCTION NEUVE

Si nécessaire, disquer les soudures et arêtes vives, éliminer les projections de soudure.

Les cordons de soudure et les zones endommagées devront être décapés par sablage au standard Sa2½ (ISO 8501-1:2007) or par décapage mécanique au standard Pt3 (JSRA SPSS:1984)

Les primaires d'atelier butyral-polyvinyliques ou non compatibles devront être décapés par sablage au grade Sa2½ (ISO 8501-1:2007)

Les primaires d'atelier époxydiques à l'oxyde de fer devront être en bon état, propre et sec. Les cordons de soudure et les zones endommagées devront être préparés selon le standard spécifié (ex. Sa2½ ISO 8501-1:2001).

En cas de primaires riches zinc, balayer à l'abrasif au standard International Paint AS2 ou préparer mécaniquement au standard Pt3 (JSRA SPSS:1984).

Après sablage, le primaire devra être appliqué avant apparition de traces d'oxydation. En cas de formation d'oxydation, effectuer une nouvelle préparation au standard préconisé.

En cas d'interruption du système, lorsque Intertuf 203 a été exposé, consulter International.

#### RENOVATION

Décapage des surfaces par projection d'abrasif jusqu'à obtention du standard Sa2½ (ISO 8501-1:2007). Au cas où une oxydation apparaîtrait entre le décapage et l'application de Intertuf 203, le support devra être re-sablé jusqu'à élimination de la rouille. Les défauts de surface mis en évidence après balayage devront être meulés, rebouchés ou traités de manière adéquate.

Recommandations spécifiques : Consulter International Paint.

#### NOTE

**Lors d'une utilisation Marine, en Amérique du Nord, les standards de préparation de surface suivants peuvent être utilisés :**

**SSPC-SP10 en remplacement du Sa2½ (ISO 8501-1:2007)**

**SSPC-SP11 en remplacement de Pt3 (JSRA SPSS:1984)**

## Peinture Anticorrosive Vinylique

### APPLICATION

<b>Mélange</b>	Cette peinture est un produit mono-composant qui doit toujours être homogénéisé avec un agitateur mécanique avant utilisation.
<b>Diluant</b>	Non recommandé. Utiliser International GTA007 uniquement en cas de circonstances exceptionnelles. NE PAS diluer plus qu'autorisé par la réglementation locale.
<b>Application Airless</b>	Recommandé. Gamme des buses 0,53-0,66 mm (21-26 millièmes de pouce) Pression à la buse d'au moins 211 kg/cm <sup>2</sup> (3000 p.s.i.)
<b>Pistolet pneumatique</b>	Application au pistolet conventionnel non recommandée.
<b>Brosse</b>	Une application brosse n'est recommandée que pour la mise en peinture de petites surfaces. Plusieurs couches peuvent être nécessaires pour obtenir les épaisseurs préconisées.
<b>Rouleau</b>	L'application au rouleau n'est recommandée que pour la mise en peinture de petites surfaces. Plusieurs couches seront alors nécessaires pour obtenir l'épaisseur recommandée.
<b>Nettoyant</b>	International GTA007
<b>Interruption de travail et nettoyage</b>	Nettoyer soigneusement le matériel d'application avec International GTA007. Tout produit non utilisé devra être stocké dans des emballages fermés hermétiquement. Une formation de peau et/ou une augmentation de viscosité peuvent être observées sur les produits partiellement utilisés. Les produits devront être filtrés avant utilisation.
<b>Soudure</b>	Toute opération de soudure ou de découpage au chalumeau réalisée sur un métal revêtu de ce produit provoque une émission de poussière et de fumée qui nécessite l'emploi de protections appropriées et d'une ventilation adéquate en permettant l'évacuation. En Amérique du Nord, ces opérations doivent être faites en respectant la norme ANSI/ASC Z49.1 "Safety in Welding and Cutting".

### SECURITE

**Toute utilisation de ce produit doit être réalisée dans le respect des réglementations nationales en vigueur. Prendre connaissance de la fiche de données de sécurité avant toute utilisation. Respecter les précautions d'emploi qui y sont indiquées, ainsi que sur les étiquettes. En cas de doute sur la compréhension de ces informations ou d'impossibilité à les respecter, ne pas utiliser le produit. Une ventilation adéquate et les mesures de précaution doivent être mise en place durant les applications et le séchage pour maintenir le niveau de vapeurs solvant dans les limites admissibles et éviter tout problèmes de toxicité ou insuffisance d'oxygène. Eviter tous contacts avec la peau et les yeux (Gants, lunettes masques, crème dermique, etc). Les mesures de sécurité à adopter sont fonction du mode d'application.**

#### NUMEROS D'URGENCE :

USA/Canada - Numéro d'assistance médicale 1-800-854-6813

Europe - Contacter le (44) 191 4696111. ( Numéro réservé aux médecins ou hopitaux : (44) 207 6359191)

Chine – Contacter le (86) 532 83889090

R.O.W. - Contacter le Bureau Local

## Peinture Anticorrosive Vinylique

### LIMITATIONS

Les performances optimales ne seront obtenues lorsque Intertuf 203 est appliqué sur acier sablé. Intertuf 203, JVA202 aluminium doit être utilisé comme la première couche d'un système anticorrosif. Les informations de surcouchage sont données à titre indicatif et peuvent varier en fonction des conditions environnementales et climatiques locales. Pour plus d'informations, consulter votre représentant International local. Appliquer dans de bonnes conditions météorologiques. La température du support de devra être au moins 3°C au dessus du point de rosée. Pour un résultat d'application optimal et sauf indication contraire, porter les produits à au moins 21°C-27°C avant mélange et application. Le produit non mélangé (en bidons hermétiquement clos) devra être stocké dans un local protégé comme indiqué dans la section STOCKAGE de cette fiche technique. Les informations techniques fournies constituent un guide général des procédures d'application. Les résultats ont été obtenus en laboratoire et International ne prétend pas qu'ils se vérifieront strictement en situation réelle. Les facteurs environnementaux ainsi que les paramètres d'application pouvant varier, on apportera une attention particulière à la sélection et la vérification de l'adéquation du produit avec l'usage final.

### CONDITIONNEMENT

#### CONDITIONNEMENT

	Vol	Conditionnements
20 L	20 L	20 L
5 Gallon US	5 Gallon US	5 Gallon US

*Disponibilité en d'autres tailles de conditionnement, consulter International Paint*

### POIDS BRUT

#### CONDITIONNEMENT

#### Poids Brut

20 L	24.04 Kg
5 Gallon US	50.2 lb

### STOCKAGE

#### Durée de Vie

24 mois à 25°C. Sujet à re-contrôle passé ce délai. Stocker sous abri dans un endroit sec exempt de toute source de chaleur et d'ignition.

### DISPONIBILITE MONDIALE

JVA204 - Bronze (Mercusol - Argentine, Brésil, Chili et Uruguay uniquement). Consulter International Paint

### LIMITES DE RESPONSABILITE

Les informations de cette fiche technique ne sont pas exhaustives; toute personne utilisant le produit pour tous emplois autres que ceux recommandés dans cette fiche technique sans avoir obtenu au préalable une autorisation écrite de notre part sur la compatibilité du produit avec cet emploi spécifique le fait à ses propres risques. Tous les conseils et déclarations donnés concernant ce produit (dans ce document ou de toute autre manière) sont justes au mieux de nos connaissances mais nous n'avons aucun contrôle relatif à la qualité ou aux conditions du support ou de tous les autres facteurs qui peuvent affecter l'emploi et l'application de ce produit. En conséquence, à moins d'être formellement agréée par écrit, nous n'acceptons aucune responsabilité pour la performance du produit ou (dans les limites des dispositions légales) pour les pertes ou dommages générés par l'emploi du produit. Nous excluons toute autre garantie ou recommandation, expresse ou implicite, par effet de la loi ou autre, y compris, sans limitation, toute garantie implicite de qualité marchande ou d'adéquation à un usage particulier. Tous les produits et services fournis sont soumis à nos conditions générales de vente. Vous devez demander une copie de ce document et le revoir soigneusement. Les informations soumises dans les fiches techniques sont sujettes à révision de temps en temps en fonction de nos retours d'expérience et dans le cadre de nos développements. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de vérifier auprès de son contact local que la fiche technique est à jour avant toute utilisation du produit.

Cette fiche technique est disponible sur notre site internet à l'adresse suivante [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) ou [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com), et devrait être la même que ce document. Dans le cas où il existerait des différences entre ce document papier et le document tel qu'il apparaît sur le site internet, le document du site internet fait foi.

Toutes les marques déposées dans cette publication sont la propriété ou licence des sociétés du Groupe AkzoNobel.

© AkzoNobel, 2022

[www.international-marine.com](http://www.international-marine.com)