

Epoxydique Pur Aluminium Résistant à l'Abrasion

DESCRIPTIF DU PRODUIT Revêtement époxydique pur aluminium, résistant à l'abrasion et de teinte claire. Assurant une excellente protection anticorrosive à long terme, ce produit peut s'utiliser à basse température.

UTILISATIONS Primaire universel applicable sur peinture primaire d'atelier préparée manuellement ou acier nu convenablement préparé. Compatible avec une protection cathodique. Utilisable au neufrage et en maintenance ou réparation.

INFORMATIONS	Teinte	ENA300-Bronze, ENA301-Aluminium ENA350-Bronze, ENA351-Aluminium disponible en Chine spécifiques
	Aspect / Brillance	Sans objet
	Composant B (Durcisseur)	ENA303
	Extrait-Sec Volumique	60% ±2% (ISO 3233:1998)
	Rapport de Mélange	2.50 volume(s) Partie A pour 1 volume(s) Partie B
	Epaisseur recommandée	125 microns sec (208 microns humide). Range 100 - 200 microns sec (167 - 333 microns humide) peut être spécifié selon l'utilisation finale.
	Pouvoir couvrant théorique	4,8 m ² /lt à 125 microns secs, appliquer le coefficient de perte approprié.
	Méthode d'application	Application Airless, Brosse, Rouleau
	Point d'éclair	Partie A 28°C; Partie B 26°C; Mélangé 28°C
	Période d'induction	Pas nécessaire

Séchage	-5°C	5°C	25°C	35°C
Sec au toucher [ISO 9117/3:2010]	7 h	5 h	3 h	2 h
Sec dur [ISO 9117-1:2009]	10 h	8 h	6 h	3 h
Durée pratique d'utilisation	6 h	6 h	150 mn	60 mn

Note Si Intershield 300 est utilisé dans un système Intersleek, voir la section Limitations.

Surcouchage - Voir restrictions

Surcouché par	Température du support							
	-5°C		5°C		25°C		35°C	
	Mini	Maxi	Mini	Maxi	Mini	Maxi	Mini	Maxi
Interfine 691	10 h	3 jours	8 h	3 jours	6 h	3 jours	3 h	3 jours
Interfine 979	-	-	8 h	7 jours	6 h	7 jours	3 h	7 jours
Intergard 263	14 h	14 jours	9 h	14 jours	7 h	14 jours	4 h	14 jours
Intergard 269	14 h	6 m	9 h	6 m	7 h	6 m	4 h	3 m
Intergard 740	14 h	14 jours	9 h	14 jours	7 h	14 jours	4 h	14 jours
Intershield 300	14 h	14 jours	9 h	14 jours	7 h	14 jours	4 h	14 jours
Zones immergées								
Intershield 300	14 h	6 m	9 h	6 m	7 h	6 m	4 h	3 m
Zones émergées								
Intersleek 717	-	-	9 h	14 jours	7 h	14 jours	4 h	14 jours
Intersleek 731	-	-	-	-	4 h	2 jours	3 h	2 jours
Intersleek 737	-	-	6 h	2 jours	5 h	2 jours	3 h	2 jours
Interthane 990	14 h	5 jours	9 h	5 jours	7 h	3 jours	4 h	2 jours
Interthane 990E	14 h	5 jours	9 h	5 jours	7 h	3 jours	4 h	2 jours

Note Lors d'un surcouchage par Intersleek 386, se référer à la fiche technique d' Intersleek 737.
 * Se reporter aux guides d'application Intersleek pour plus de détails sur l'application de l'Intersleek 737 à 0°C Intershield 300 peut être sur-couché par Intersleek 731 au-dessus de 15°C. A 15°C, l'intervalle est de 5 heures minimum jusqu'à 2 jours maximum. Pour application en-dessous de 15°C consulter International.
 Lors du surcouchage par Interbond 201 ou 501 se référer aux valeurs données pour Intergard 740
 Interthane 990 peut être utilisé sur zone de flottaison à des intervalles de sur-couchage réduits. Consulter International
 Interfine 691 n'est disponible qu'en Europe.
 En cas de sur-couchage par Interfine 878, utiliser les intervalles indiqués pour Interfine 979.

REGLEMENTATION	COV	386 g/lt comme fourni (EPA Méthode 24) 318 g/kg de peinture liquide comme livrée. Directives européenne sur les émissions de solvants (Directive I999/13/EC) 329 g/lt Chinese National Standard GB23985
		Les valeurs de COV ne sont données qu'à titre indicatif, elles peuvent varier en fonction de facteurs tels que la couleur et les tolérances normales de fabrication.

Marine Coatings

Epoxydique Pur Aluminium Résistant à l'Abrasion

CERTIFICATION

Utilisé dans le cadre d'un système approuvé, ce produit dispose de la certification suivante :

- Contact Alimentaire - Transport de Grains (NOHH)
- Revêtement de capacités : B1Certifié pour ballasts (DNV/ Marintek examiné)
- Revêtement de capacités - NORSOK M-501, Rev 3, system 7 (Marintek)
- Résistance au feu - Fumée & Toxicité (Exova Warringtonfire)
- Résistance à la propagation de la flamme (Exova Warringtonfire)
- Résistance au feu - Conforme aux exigences Marine Equipment Directive

Les agréments délivrés par des organismes externes peuvent dépendre de la formulation et / ou du site de fabrication.

Pour plus d'informations, contacter International Paint.

SYSTEME ET COMPATIBILITE

Consulter International Paint afin d'obtenir la spécification de mise en peinture des surfaces à protéger.

Protection des cales à cargaisons : Consulter la procédure d'application de Intershield 300 relative à ces zones.

PREPARATION DE SURFACE

Utiliser en respect des Spécifications Worldwide Marine .

Les surfaces à peindre devront être propres, sèches et exemptes de toutes pollutions.

Effectuer un lavage à l'eau douce ou haute pression et éliminer toutes traces de graisse, d'huile et autres polluant ou corps étrangers par lavage au solvant selon la norme SSPC-SP1.

CONSTRUCTION NEUVE

Si nécessaire, disquer les soudures et arêtes vives, éliminer les projections de soudure.

Les cordons de soudure et les zones endommagées devront être décapés au jet d'abrasif au standard Sa2½ (ISO 8501-1:2001) ou par décapage mécanique au standard Pt3 (JSRA SPSS:1984)

Les primaires d'atelier approuvés en bon état devront être propres, secs et exempts de sels solubles ou de tout autre contaminant de surface.

Les primaires d'atelier non approuvés devront être décapés par décapage au jet d'abrasif au standard Sa2½ (ISO 8501-1:2007). Dans certains cas, un balayage jusqu'à obtention d'un degré de propreté International (par exemple AS2 ou AS3) peut être suffisant. Consulter International.

RENOVATION

Décaper au jet d'abrasif au standard minimum Sa2 (ISO 8501-1:2007) ou au standard hydroblasting International

HB2M. En cas d'apparition d'oxydation avant application de Intershield 300, la surface doit être réparée au standard spécifié. L'UHP est seulement recommandé pour les zones immergées de la coque, les zones émergées et les œuvres mortes.

Intershield 300 peut être appliqué sur des surfaces préparées par sablage humide selon la norme SB2 où le flash rusting n'est pas pire que SB2M. Le décapage par projection d'abrasif humide est seulement recommandé pour les zones immergées de la coque, les zones émergées et les œuvres mortes.

Les défauts de surface révélés par le décapage devront être meulés, rechargés ou traités de manière appropriée.

REPARATION

Consulter International Paint

AUTRE

Une procédure détaillée de mise en oeuvre des systèmes Intersleek ou de protection de capacités est disponible auprès d'International Paint.

Recommandations spécifiques : Consulter International Paint.

NOTE

Lors d'une utilisation Marine, en Amérique du Nord, les standards de préparation de surface suivants peuvent être utilisés :

SSPC-SP10 en remplacement du Sa2½ (ISO 8501-1:2007)

SSPC-SP6 en remplacement du Sa2 (ISO 8501-1:2007)

SSPC-SP11 en remplacement de Pt3 (JSRA SPSS:1984)

Epoxydique Pur Aluminium Résistant à l'Abrasion

APPLICATION

Mélange	Produit fourni en 2 éléments. L'ensemble complet doit être mélangé, en respectant les rapports de mélange. Tout produit mélangé devra être utilisé dans l'intervalle de durée de vie du produit. (1) Homogénéiser la Base (Part A) à l'aide d'un agitateur mécanique. Ajouter la totalité du durcisseur (élément B) à la base (élément A) et homogénéiser soigneusement à l'aide d'un agitateur mécanique.
Diluant	Utiliser International GTA220. Diluer n'est pas recommandé. Consultez le représentant local pour obtenir des conseils lors de l'application dans des conditions extrêmes. Ne pas diluer plus qu'autorisé par la législation locale en vigueur.
Application Airless	Recommandé. Gamme des buses 0,66-0,79 mm (26-31 millièmes de pouce) Pression à la buse d'au moins 211 kg/cm ² (3000 p.s.i.)
Brosse	Une application brosse n'est recommandée que pour la mise en peinture de petites surfaces. Plusieurs couches peuvent être nécessaires pour obtenir les épaisseurs préconisées.
Rouleau	Une application au rouleau n'est recommandée que pour la mise en peinture de petites surfaces. Plusieurs couches peuvent être nécessaires pour obtenir les épaisseurs préconisées.
Nettoyant	International GTA822/GTA220. Le choix du diluant peut être soumis à la législation locale. Veuillez consulter votre représentant local.
Interruption de travail et nettoyage	Ne pas laisser de peinture dans les tuyaux, le pistolet ou dans la pompe. Nettoyer soigneusement le matériel avec le diluant International GTA822/GTA220. Après un arrêt prolongé, les produits déjà mélangés ne devront pas être réutilisés et il est nécessaire de reprendre les applications avec des produits fraîchement mélangés. Nettoyer soigneusement le matériel d'application avec International GTA822/GTA220 immédiatement après utilisation. Il est recommandé de rincer régulièrement le matériel d'application au cours d'une journée de travail. La fréquence de nettoyage dépend du volume pulvérisé, de la température, du taux d'humidité et du temps écoulé en tenant compte des retards éventuels. Ne pas dépasser la durée de vie des mélanges. Se débarrasser des excédents de produit et des bidons vides en respectant la réglementation et la législation locale en vigueur.
Soudure	Toute opération de soudure ou de découpage au chalumeau réalisée sur un métal revêtu de ce produit provoque une émission de poussière et de fumée qui nécessite l'emploi de protections appropriées et d'une ventilation adéquate en permettant l'évacuation. En Amérique du Nord, ces opérations doivent être faites en respectant la norme ANSI/ASC Z49.1 "Safety in Welding and Cutting".

SECURITE

Toute utilisation de ce produit doit être réalisée dans le respect des réglementations nationales en vigueur. Prendre connaissance de la fiche de données de sécurité avant toute utilisation. Respecter les précautions d'emploi qui y sont indiquées, ainsi que sur les étiquettes. En cas de doute sur la compréhension de ces informations ou d'impossibilité à les respecter, ne pas utiliser le produit. Une ventilation adéquate et les mesures de précaution doivent être mise en place durant les applications et le séchage pour maintenir le niveau de vapeurs solvant dans les limites admissibles et éviter tout problèmes de toxicité ou insuffisance d'oxygène. Eviter tous contacts avec la peau et les yeux (Gants, lunettes masques, crème dermique, etc). Les mesures de sécurité à adopter sont fonction du mode d'application.

NUMEROS D'URGENCE :

USA/Canada - Numéro d'assistance médicale 1-800-854-6813

Europe - Contacter le (44) 191 4696111. (Numéro réservé aux médecins ou hopitaux : (44) 207 6359191)

Chine – Contacter le (86) 532 83889090

R.O.W. - Contacter le Bureau Local

Epoxydique Pur Aluminium Résistant à l'Abrasion

LIMITATIONS

Intershield 300 devra être lavé à l'eau douce haute pression et/ou dégraissé au solvant avant surcouchage afin d'éliminer toute trace de contamination.
 Utilisable sur pont de pétrolier lorsque qu'un agrément par une société de classification est requis.
 Intershield 300 peut être appliqué sur des supports jusqu'à -15°C. Lors d'applications en dessous de -5°C, consulter au préalable votre interlocuteur International habituel pour une procédure d'application détaillée.
 Lorsque Intershield 300 est sur-couché par Intersleek 737 ou Intersleek 386 la durée pratique d'utilisation après mélange maximale suivant doit être respectée :

- 0°C - 160 minutes
- +15°C - 105 minutes
- +25°C - 75 minutes
- +35°C - 45 minutes

Les informations de surcouchage sont données à titre indicatif et peuvent varier en fonction des conditions environnementales et climatiques locales. Pour plus d'informations, consulter votre représentant International local. Appliquer dans de bonnes conditions météorologiques. La température du support de devra être au moins 3°C au dessus du point de rosée. Pour un résultat d'application optimal et sauf indication contraire, porter les produits à au moins 21°C-27°C avant mélange et application. Le produit non mélangé (en bidons hermétiquement clos) devra être stocké dans un local protégé comme indiqué dans la section STOCKAGE de cette fiche technique. Les informations techniques fournies constituent un guide général des procédures d'application. Les résultats ont été obtenus en laboratoire et International ne prétend pas qu'ils se vérifieront strictement en situation réelle. Les facteurs environnementaux ainsi que les paramètres d'application pouvant varier, on apportera une attention particulière à la sélection et la vérification de l'adéquation du produit avec l'usage final.

CONDITIONNEMENT	CONDITIONNEMENT		Composant A		Composant B	
	Vol	Conditionnements	Vol	Conditionnements	Vol	Conditionnements
	17.5 L		12.5 L	20 L	5 L	5 L
Disponibilité en d'autres tailles de conditionnement, consulter International Paint						
POIDS BRUT	CONDITIONNEMENT		Poids Brut			
	17.5 L		23.4 Kg			
STOCKAGE	Durée de Vie	12 mois à 25°C. Sujet à contrôle passé ce délai. Conserver en endroit sec, sous abri et exempt de toute source de chaleur ou d'ignition.				

DISPONIBILITE MONDIALE Consulter International Paint

LIMITES DE RESPONSABILITE

Les informations de cette fiche technique ne sont pas exhaustives; toute personne utilisant le produit pour tous emplois autres que ceux recommandés dans cette fiche technique sans avoir obtenu au préalable une autorisation écrite de notre part sur la compatibilité du produit avec cet emploi spécifique le fait à ses propres risques. Tous les conseils et déclarations donnés concernant ce produit (dans ce document ou de toute autre manière) sont justes au mieux de nos connaissances mais nous n'avons aucun contrôle relatif à la qualité ou aux conditions du support ou de tous les autres facteurs qui peuvent affecter l'emploi et l'application de ce produit. En conséquence, à moins d'être formellement agréée par écrit, nous n'acceptons aucune responsabilité pour la performance du produit ou (dans les limites des dispositions légales) pour les pertes ou dommages générés par l'emploi du produit. Nous excluons toute autre garantie ou recommandation, expresse ou implicite, par effet de la loi ou autre, y compris, sans limitation, toute garantie implicite de qualité marchande ou d'adéquation à un usage particulier. Tous les produits et services fournis sont soumis à nos conditions générales de vente. Vous devez demander une copie de ce document et le revoir soigneusement. Les informations soumis dans les fiches techniques sont sujettes à révision de temps en temps en fonction de nos retours d'expérience et dans le cadre de nos développements. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de vérifier auprès de son contact local que la fiche technique est à jour avant toute utilisation du produit.

Cette fiche technique est disponible sur notre site internet à l'adresse suivante www.international-marine.com ou www.international-pc.com, et devrait être la même que ce document. Dans le cas où il existerait des différences entre ce document papier et le document tel qu'il apparaît sur le site internet, le document du site internet fait foi.

Toutes les marques déposées dans cette publication sont la propriété ou licence des sociétés du Groupe AkzoNobel.

© AkzoNobel, 2024

www.international-marine.com