

Primaire époxydique

DESCRIPTIF DU PRODUIT

PRIMAIRE EPOXYDIQUE ALUMINIUM

Un primaire universel pur époxydique, surface tolérant, à utiliser en tant que produit de retouche pour constituer une excellente protection contre la corrosion et permettre l'application à basse température. Spécialement adapté pour l'entretien à bord comme primaire de maintenance universel facile d'emploi (<340g/l) et formulé dans un rapport de mélange simple réduisant les pertes.

UTILISATIONS

Comme primaire universel anticorrosion de l'entretien à bord
Convient pour utilisation sous protection cathodique.

INFORMATIONS

Teinte	IIA121-Aluminium (Une fiche technique séparée du produit est disponible pour Intershield One-2-One Rouge IIA122)
Aspect / Brillance	Mat
Composant B (Durcisseur)	IIA125
Extrait-Sec Volumique	65% ±2% (ISO 3233:1998)
Rapport de Mélange	1 volume(s) Partie A pour 1 volume(s) Partie B
Épaisseur recommandée	75 microns sec (115 microns humides)
Pouvoir couvrant théorique	8,67 m ² /lt à 75 microns secs, appliquer le coefficient de perte approprié.
Méthode d'application	Application Airless, Brosse, Rouleau
Point d'éclair	Partie A 39°C; Partie B 27°C; Mélangé 31°C
Période d'induction	Sans objet

Séchage	Température du support			
	-5°C	5°C	25°C	35°C
Sec au toucher [ISO 9117/3:2010]	6 h	4 h	3 h	60 mn
Sec dur [ISO 9117-1:2009]	28 h	17 h	4 h	2 h
Durée pratique d'utilisation	6 h	6 h	2 h	60 mn

Surcouchage - Voir restrictions	Température du support							
	-5°C		5°C		25°C		35°C	
Surcouché par	Mini	Maxi	Mini	Maxi	Mini	Maxi	Mini	Maxi
Intergard 740	30 h	7 jours	18 h	7 jours	6.5 h	7 jours	4 h	7 jours
Intersheen 579	30 h	2 jours	18 h	2 jours	6.5 h	24 h	4 h	24 h
Intershield One-2-One Zones immergées	30 h	14 jours	18 h	14 jours	6.5 h	14 jours	4 h	14 jours
Intershield One-2-One Zones émergées	30 h	6 m	18 h	6 m	6.5 h	5.5 m	4 h	3 m
Interstores	30 h	7 jours	18 h	7 jours	6.5 h	7 jours	4 h	3 jours
Polyurethane Interthane 990	30 h	3 jours	18 h	3 jours	6.5 h	3 jours	4 h	3 jours

REGLEMENTATION

COV	318 g/lt comme fourni (EPA Méthode 24) 276 g/kg de peinture liquide comme livrée. Directives européenne sur les émissions de solvants (Directive 1999/13/EC)
	Les valeurs de COV ne sont données qu'à titre indicatif, elles peuvent varier en fonction de facteurs tels que la couleur et les tolérances normales de fabrication.

Primaire époxydique

CERTIFICATION

Utilisé dans le cadre d'un système approuvé, ce produit dispose de la certification suivante :

- Approuvé FDA pour le contact alimentaire - denrées sèches
- Contact Alimentaire - Transport de Grains (NOHH)
- Eau potable – Transport d'eau potable(NSF-WRc) (BS6920)

La Certification pour l'Eau Potable émise par les organismes externes dépend de la formulation et/ou du lieu de fabrication. En fonction de la zone géographique de livraison, les produits peuvent ne pas bénéficier des certifications ci-dessus.

Product a également été testé selon la norme suivante, cependant cela dépend de la formulation et/ou du lieu de fabrication:

- Ballast - IMO PSPC WBT (LR)

Consulter votre représentant local International Peinture pour confirmer le statut de la certification.

SYSTEME ET COMPATIBILITE Pour les ballasts, il est recommandé d'appliquer des couches multiples d'Intershield One-2-One Aluminium.

Consultez votre représentant local pour connaître le système le mieux adapté aux surfaces à protéger.

PREPARATION DE SURFACE

Utiliser en respect des Spécifications Worldwide Marine .

Les surfaces à peindre devront être propres, sèches et exemptes de toutes pollutions.

Effectuer un lavage à l'eau douce ou haute pression et éliminer toutes traces de graisse, d'huile et autres polluant ou corps étrangers par lavage au solvant selon la norme SSPC-SP1.

OBM - Exposed steel and corrosion:

Préparation manuelle ou mécanique au standard minimum St2 (ISO 8501-1:2007). ^La calamine devra être totalement éliminée. Les surfaces ne pouvant pas être correctement préparées ar grattage ou au marteau à aiguille devront être sablées jusqu'au standard minimum Sa2 (ISO 8501-1:2007). Cette recommandation s'applique pour un degré initial d'enrouillement C ou D de cette même norme.

produit peut sur-coucher la plupart des systèmes de peintures anciens. En cas de sur-couchage d'anciens revêtements ou de produits ayant 'farinés', il est recommandé de poncer la surface avant l'application du primaire Interstores. Les revêtements mal-adhérents doivent être éliminés, les zones adjacentes à la réparation doivent être poncées et le produit doit être appliqué en débordant sur ces zones de 2 à 3 centimètres
Il est conseillé de faire un essai avant l'application d'une couche générale en cas d'incertitude sur le type générique des anciens fonds.

Consulter le représentant International pour des recommandations spécifiques

NOTE

Lors d'une utilisation Marine, en Amérique du Nord, les standards de préparation de surface suivants peuvent être utilisés :

SSPC-SP6 en remplacement du Sa2 (ISO 8501-1:2007)

SSPC-SP2 en remplacement du St2 (ISO 8501-1:2007)

Primaire époxydique

APPLICATION

Mélange

Le produit fini est constitué de deux composants conditionnés en emballages séparés. Lorsque les composants ont été mélangés, le produit fini doit être utilisé en respectant sa durée de vie en pot.

- (1) Préparer un récipient vide et propre
- (2) Malaxer la Base (Part A) avec un malaxeur mécanique et verser dans le récipient préparé.
- (3) Incorporer tout le contenu du Durcisseur (Part B) dans la Base (Part A) et mélanger soigneusement à l'aide du malaxeur mécanique.
- (4) Lorsque de plus petites quantités de produit fini sont requises, s'assurer que des volumes équivalents de la Partie A et de la Partie B sont mélangés dans le récipient secondaire.

Diluant

Diluer n'est pas recommandé. Consultez le représentant local pour obtenir des conseils lors de l'application dans des conditions extrêmes. Ne pas diluer plus qu'autorisé par la législation locale en vigueur.

Application Airless

Recommandé.

Gamme des buses 0,48-0,64 mm (19-25 millièmes de pouce)

Pression à la buse d'au moins 211 kg/cm² (3000 p.s.i.)

Pistolet pneumatique

Application au pistolet conventionnel non recommandée.

Brosse

Recommandé.

Rouleau

Recommandé.

Nettoyant

International GTA220/GTA822

Interruption de travail et nettoyage

Ne pas laisser de peinture dans les tuyaux, le pistolet ou dans la pompe. Nettoyer soigneusement le matériel avec le diluant International GTA220/GTA822. Après un arrêt prolongé, les produits déjà mélangés ne devront pas être réutilisés et il est nécessaire de reprendre les applications avec des produits fraîchement mélangés.

Nettoyer soigneusement le matériel d'application au International GTA220/GTA822 immédiatement après utilisation. Il est recommandé de rincer régulièrement le matériel d'application au cours d'une journée de travail.

La fréquence de nettoyage dépend du volume pulvérisé, de la température, du taux d'humidité et du temps écoulé en tenant compte des retards éventuels. Ne pas dépasser la durée de vie des mélanges. Se débarrasser des excédents de produit et des bidons vides en respectant la réglementation et la législation locale en vigueur.

Soudure

Toute opération de soudure ou de découpage au chalumeau réalisée sur un métal revêtu de ce produit provoque une émission de poussière et de fumée qui nécessite l'emploi de protections appropriées et d'une ventilation adéquate en permettant l'évacuation. En Amérique du Nord, ces opérations doivent être faites en respectant la norme ANSI/ASC Z49.1 "Safety in Welding and Cutting".

SECURITE

Toute utilisation de ce produit doit être réalisée dans le respect des réglementations nationales en vigueur. Prendre connaissance de la fiche de données de sécurité avant toute utilisation. Respecter les précautions d'emploi qui y sont indiquées, ainsi que sur les étiquettes. En cas de doute sur la compréhension de ces informations ou d'impossibilité à les respecter, ne pas utiliser le produit. Une ventilation adéquate et les mesures de précaution doivent être mise en place durant les applications et le séchage pour maintenir le niveau de vapeurs solvant dans les limites admissibles et éviter tout problèmes de toxicité ou insuffisance d'oxygène. Eviter tous contacts avec la peau et les yeux (Gants, lunettes masques, crème dermique, etc). Les mesures de sécurité à adopter sont fonction du mode d'application.

NUMEROS D'URGENCE :

USA/Canada - Numéro d'assistance médicale 1-800-854-6813

Europe - Contacter le (44) 191 4696111. (Numéro réservé aux médecins ou hopitaux : (44) 207 6359191)

Chine – Contacter le (86) 532 83889090

R.O.W. - Contacter le Bureau Local

Primaire époxydique

LIMITATIONS

La performance optimale est obtenue lorsque le produit est appliqué sur une surface en acier préparée au standard St2 (ISO 8501-1 :2007).

Comme tous les revêtements époxydiques, Intershield One-2-One sera sujet au farinage lorsqu'il sera exposé au U.V.

Les informations de surcouchage sont données à titre indicatif et peuvent varier en fonction des conditions environnementales et climatiques locales. Pour plus d'informations, consulter votre représentant International local. Appliquez dans de bonnes conditions météorologiques. La température du support à peindre doit être au moins 3°C au-dessus du point de rosée et l'humidité relative ne pas dépasser 85%. Pour obtenir les meilleures qualités d'application, la température des produits avant mélange et application doit être comprise entre 21-27°C en-dehors d'autres instructions spécifiques. Les produits non mélangés doivent être conservés dans leurs emballages respectifs hermétiquement fermés dans une zone de stockage conforme aux informations données dans la section STOCKAGE de la fiche technique. L'objectif des données techniques et des données d'application présentées ici est de fournir une recommandation générale. Les résultats des essais de performance ont été obtenus dans un environnement laboratoire contrôlé et International Paint ne revendique aucunement que les résultats publiés obtenus de cette manière reflètent strictement les résultats obtenus dans les conditions d'utilisation 'terrain'. Comme l'application, les facteurs et conditions de l'environnement peuvent varier de manière significative, le choix, la vérification de la performance et l'utilisation du revêtement doivent être faits avec soin.

CONDITIONNEMENT	CONDITIONNEMENT	Composant A		Composant B	
	NT	Vol	Conditionnements	Vol	Conditionnements
	10 L	5 L	5 L	5 L	5 L
	2 Gallon US	1 Gallon US	1 Gallon US	1 Gallon US	1 Gallon US
Disponibilité en d'autres tailles de conditionnement, consulter International Paint					
POIDS BRUT	CONDITIONNEMENT	Poids Brut			
	NT	13.5 Kg			
	10 L	23 lb			
	2 Gallon US				
STOCKAGE	Durée de Vie	12 mois à 25°C. Sujet à re-contrôle passé ce délai. Stocker dans un endroit sec, sous abri et éloigné de toute source de chaleur ou ignition.			

DISPONIBILITE MONDIALE Consulter International Paint

LIMITES DE RESPONSABILITE

Les informations de cette fiche technique ne sont pas exhaustives; toute personne utilisant le produit pour tous emplois autres que ceux recommandés dans cette fiche technique sans avoir obtenu au préalable une autorisation écrite de notre part sur la compatibilité du produit avec cet emploi spécifique le fait à ses propres risques. Tous les conseils et déclarations donnés concernant ce produit (dans ce document ou de toute autre manière) sont justes au mieux de nos connaissances mais nous n'avons aucun contrôle relatif à la qualité ou aux conditions du support ou de tous les autres facteurs qui peuvent affecter l'emploi et l'application de ce produit. En conséquence, à moins d'être formellement agréée par écrit, nous n'acceptons aucune responsabilité pour la performance du produit ou (dans les limites des dispositions légales) pour les pertes ou dommages générés par l'emploi du produit. Nous excluons toute autre garantie ou recommandation, expresse ou implicite, par effet de la loi ou autre, y compris, sans limitation, toute garantie implicite de qualité marchande ou d'adéquation à un usage particulier. Tous les produits et services fournis sont soumis à nos conditions générales de vente. Vous devez demander une copie de ce document et le revoir soigneusement. Les informations soumis dans les fiches techniques sont sujettes à révision de temps en temps en fonction de nos retours d'expérience et dans le cadre de nos développements. Il est de la responsabilité de l'utilisateur de vérifier auprès de son contact local que la fiche technique est à jour avant toute utilisation du produit.

Cette fiche technique est disponible sur notre site internet à l'adresse suivante www.international-marine.com ou www.international-pc.com, et devrait être la même que ce document. Dans le cas où il existerait des différences entre ce document papier et le document tel qu'il apparaît sur le site internet, le document du site internet fait foi.

Toutes les marques déposées dans cette publication sont la propriété ou licence des sociétés du Groupe AkzoNobel.

© AkzoNobel, 2016

www.international-marine.com