

# Interfill 830

## Enduits

### Enduit époxydique rapide de surfacage



#### DESCRIPTION DU PRODUIT

Interfill 830 est le meilleur choix possible lors d'un profilage d'une coque en acier, aluminium et composite, au-dessus et en-dessous de la ligne de flottaison. De par sa formulation, cet enduit époxydique bi-composants, gris clair, peut être appliqué à des épaisseurs allant jusqu'à 2,5 cm, en une seule couche, sans risque de coulure.

- \* Formulation faible densité
- \* Très dur et résistant aux impacts.
- \* Facilement ponçable
- \* Étanche

Après ponçage, le film de Interfill 830 est suffisamment lisse pour être surcouché par les primaires époxydiques Interprime 820. Interprotect ou Interprime 880. Interfill 830 est particulièrement adapté lors de l'application sur grandes surfaces.

#### INFORMATIONS SUR LE PRODUIT

Teinte	YAA867
Finition	Mat
Masse Volumique	0.75
Extrait Sec en Volume (%)	100%
Rapport de Mélange	1:1 en volume (livré pré-dosé) Rapport de mélange en poids : 1,15/1 YAA867/YAA868
Convertisseur/Durcisseur	YAA868
Délai de Péréemption	2 Année(s)
COV	77 g/L
Conditionnement Unitaire	5 L 20 L

#### INFORMATIONS SUR LE SECHAGE ET LES DELAIS DE RECOUVREMENT

	Séchage			
	10°C (50°F)	15°C (59°F)	23°C (73°F)	35°C (95°F)
Ponçable	48 H	28 H	19 H	13 H
Durée de vie du mélange	75 minutes	55 minutes	45 minutes	20 minutes

Surcouchable Par	Surcouchage							
	Température du Support							
	10°C (50°F)		15°C (59°F)		23°C (73°F)		35°C (95°F)	
	Minimum	Maximum	Minimum	Maximum	Minimum	Maximum	Minimum	Maximum
Epoxy GP Coating	5 jour(s)	sans	3 jour(s)	sans	2 jour(s)	sans	1 jour(s)	sans
Interfill 833	-	-	28 H	sans	19 H	sans	13 H	sans
Interprime 820	5 jour(s)	sans	3 jour(s)	sans	2 jour(s)	sans	1 jour(s)	sans
Interprime 880	5 jour(s)	sans	3 jour(s)	sans	2 jour(s)	sans	1 jour(s)	sans
Interprotect (Professional)	5 jour(s)	sans	3 jour(s)	sans	2 jour(s)	sans	1 jour(s)	sans

**Note:** Tout les enduits devront être ponçés afin de permettre la bonne adhérence des couches suivantes. L'enduit poncé devra être surcouché par un enduit époxydique ou Interprime 8xx série dans un délai de 3 mois. Au-delà, un nouveau ponçage sera nécessaire. Il est recommandé d'utiliser Interfill 830 à une température supérieure à 10°C/50°F. Si la température descend en dessous de 10°C/50°F pendant le processus de durcissement, un délai de surcouchage plus important devra être observé avant application de primaires époxydiques solvants.

#### APPLICATION ET USAGE

<b>Préparation</b>	Tous les supports doivent être propres, secs et revêtus du primaire adéquat. <b>SURFACES DEJA PEINTES</b> Consulter votre interlocuteur International habituel pour plus d'informations. <b>ACIER/ALUMINIUM</b> Utiliser Intergard 269 ou Interprime 820 comme couche primaire. <b>BOIS NU</b> N'utiliser Interprime 820 que sur les constructions en bois stable. <b>Stratifié nu</b> Pour le traitement d' osmose, suivre les recommandations et la spécification Gelshield (époxy primaire sans solvant). <b>POLYESTER NU / COMPOSITE</b> Laver avec Super Cleaner, rincer à l'eau douce puis laisser sécher. Poncer à l'abrasif grade 80-180. <b>PRIMAIRES EPOXYDIQUES:</b> Poncer avec du papier de calibre 80-180 (grain) si l'intervalle de surcouchage a été dépassé. Consulter votre interlocuteur International habituel pour plus d'informations.
<b>Méthodes</b>	Bien mélanger les deux composants jusqu'à obtenir une teinte homogène. Eliminer toutes poussières du support.

Pour plus d'informations, contactez votre représentant local ou connectez vous sur [www.yachtpaint.com](http://www.yachtpaint.com).

Toutes les marques déposées dans cette publication sont la propriété ou licence des sociétés du Groupe AkzoNobel. © AkzoNobel 2018.

# Interfill 830

## Enduits

### Enduit époxydique rapide de surfaçage



Appliquer fermement. Après durcissement, poncer délicatement au grade 80-100 humide ou à sec. Interfill 830 peut être surcouché par lui-même ou par Interfill 833 dès qu'il est suffisamment dur afin de ne pas être soulevé lors du surcouchage. .

#### Conseils

**Diluant** International GTA220 pour le nettoyage du matériel uniquement.

**Dilution** Ne pas diluer.

**Contrôle de la ventilation et de l'humidité** Appliquer dans un environnement trop humide et à trop basses températures peut provoquer la formation d'un voile de surface qu'il faudra éliminer soit par un lavage au détergent suivi d'un rinçage à l'eau douce, soit par ponçage, avant d'appliquer d'autres couches.

**Autre** Etaler le mélange dans un bac plat afin d'éviter une montée en température excessive et prolonger la durée d'utilisation. Lors du surfaçage d'une carène, deux ou trois couches "croisées" d'Interfill 830 permettent d'obtenir le profil requis. Sur les larges zones qui ont été enduites, poncer avec une règle afin de conserver la courbure de la coque.

#### Quelques Points Importants

Ne pas utiliser sans avoir soigneusement mélangé avec la quantité préconisée de durcisseur. Les variations de températures peuvent affecter les propriétés d'application de Interfill 830. Ne pas dépasser les épaisseurs humides préconisées par couche Ne pas utiliser au-dessous de 10°C. Ne pas diluer. Ne jamais essuyer au solvant ou au diluant les enduits. La température du support devra être comprise entre 10°C et 35°C. La température du produit devra être comprise entre 10°C et 35°C. La température ambiante devra être comprise entre 10°C et 35°C.

#### Compatibilité/Supports

Ne pas utiliser sur constructions en bois traditionnelles où le bois gonflera et se rétractera selon le taux d'humidité. Interfill 830 s'applique sur primaires et enduits époxydiques correctement réticulés, sur polyester revêtu de gelcoat et sur matériaux composites parfaitement secs. Interfill 830 peut être surcouché par Interfill 833, Interprime 820, Interprime 880 ou Interprotect. Gelshield 200 ou Gelshield Plus peuvent être appliqués sur Interfill 830 dans le cadre de système de traitement de l'osmose.

#### Nombre de Couches

Comme spécifié

#### Pouvoir Couvrant

(Théorique) - 0.2 m<sup>2</sup>/L @ 5000 microns (200 mils) film humide.

#### Epaisseur de film sec recommandée par couche

Jusqu'à 20000 microns secs par Truelle ou Batten.

#### Epaisseur Humide recommandée par couche

Jusqu'à 20000 microns humides par Truelle ou Batten.

#### Méthodes d'Application

Règle, Couteau à enduire, Truelle

### INFORMATIONS SUR LE TRANSPORT, LE STOCKAGE ET LA SECURITE

#### Stockage

##### INFORMATIONS GENERALES

Eviter l'exposition à l'air et à des températures extrêmes. Pour bénéficier de la durée de vie maximum de Interfill 830, refermer parfaitement après usage et conserver entre 5°C et 35°C. Ne pas exposer au soleil.

##### TRANSPORT

Interfill 830 doit être transporté et stocké dans des récipients hermétiquement clos.

#### Sécurité

##### GENERAL :

Lire attentivement les conseils de sécurité indiqués dans la section Hygiène et Sécurité, disponibles également par téléphone auprès du Service Technique.

##### ELIMINATION DES DECHETS :

Ne pas jeter les bidons vides ou les résidus de peinture dans les égouts. Utiliser les poubelles mises à votre disposition. Il est conseillé de laisser durcir les résidus de peinture avant de les jeter.

Les résidus de Interfill 830 ne peuvent être jetés avec les déchets ménagers ou dans une déchetterie sans autorisation. L'élimination de ces déchets doit être effectuée selon la réglementation locale en vigueur.

#### NOTES IMPORTANTES

*Les informations données dans cette fiche ne sont pas exhaustives. Toute personne utilisant ce produit à des fins autres que celles recommandées, sans confirmation préalable écrite de notre part quant à la faisabilité d'un tel usage, le fait à ses propres risques et nous ne saurions être tenus pour responsables. Ces informations peuvent être modifiées lorsque cela est nécessaire.*