Epoxy Finishing Filler Enduits



DESCRIPTION DU PRODUIT

Epoxy Finishing Filler est un enduit époxydique bi-composants de finition, sans retrait. Il est facilement applicable et ponçable. Peut être utilisé au-dessus et endessous de la ligne de flottaison.

INFORMATIONS SUR LE PRODUIT

Teinte IAA650 . Part A - Blanc. Part B - Jaune. Mélange - Crème (approx. RAL 1015).

Finition Mat

Masse Volumique 1.62

Extrait Sec en Volume (%) 100%

Rapport de Mélange 100:57.5 en volume, 100:50 en poids

Convertisseur/Durcisseur IAA651
Délai de Péremption 6 mois
COV 47 q/L

Conditionnement Unitaire 2.5kg (B) / 5kg (A)

INFORMATIONS SUR LE SECHAGE ET LES DELAIS DE RECOUVREMENT Séchage 10°C (50°F) 15°C (59°F) 23°C (73°F) 35°C (95°F) Ponçable 48 H 24 H 16 H 12 H Durée de vie du mélange 75 minutes 60 minutes 55 minutes 25 minutes

Note: La durée de vie du mélange diminue lorsque la température augmente ou en cas de volumes mélangés importants. La durée de vie indiquée correspond à la durée d'utilisation du mélange. Il est conseillé de ne préparer que la quantité nécessaire à une utilisation immédiate.

Surcouchage Température du Support

Surcouchable Par	10°C (50°F)		15°C (59°F)		23°C (73°F)		35°C (95°F)	
	Minimum	Maximum	Minimum	Maximum	Minimum	Maximum	Minimum	Maximum
Epoxy Finishing Filler	48 H	sans	24 H	sans	16 H	sans	16 H	sans
Epoxy GP Coating	48 H	sans	24 H	sans	16 H	sans	16 H	sans
Epoxy Surfacing Primer	48 H	sans	24 H	sans	16 H	sans	16 H	sans
High Build	48 H	sans	24 H	sans	16 H	sans	16 H	sans
Interprime 820	48 H	sans	24 H	sans	16 H	sans	16 H	sans
Interprime 880	5 jour(s)	*	3 jour(s)	*	2 jour(s)	*	1 jour(s)	*
Interprotect	48 H	sans	24 H	sans	16 H	sans	16 H	sans

Note: Tous les délais de surcouchage sont approximatifs. Les délais de surcouchage sont des minimaux après ponçage. Lors du surcouchage, la surface devra être sèche, propre et soigneusement dégraissée et dépoussiérée.

APPLICATION ET USAGE

Méthodes

Préparation Tous les supports doivent être propres, secs et revêtus du primaire adéquat.

SURFACES DEJA PEINTES

En bon état Laver avec Super Cleaner, rinçer à l'eau douce puis laisser sécher. Poncer à l'abrasif grade 80-180. En mauvais état Eliminer tous les anciens revêtements puis appliquer le primaire adapté. Si nécessaire remplir avec

Interfill 830

Appliquer de façon à assurer une légère compression pour une parfaite imprégnation de la surface. Il est nécessaire de lisser l'enduit déposé de bas en haut puis de haut en bas et d'éliminer l'excès de produit. Appliquer une ou plusieurs couches de Epoxy Finishing Filler en fonction des déformations du support et du profil désiré. Poncer entre les couches

à l'abrasif grade 120.

Conseils Mélange S'assurer que le rapport de mélange est correct. Lorsque les produits sont trop épais, par exemple après un

stockage à température basse, mélanger soigneusement chaque composant séparément. Mélanger les deux

composants jusqu'à obtention d'un mélange de teinte uniforme. **Dilution** Ne jamais diluer.

Nettoyant Diluant n°7

Contrôle de la ventilation et de l'humidité Pour un durcissement optimal, le taux d'humidité relative ne devra pas

xcéder 80%.

Autre L'épaisseur du film dépend de plusieurs facteurs tels que rugosité de surface, importance des défauts, méthodes

Pour plus d'informations, contactez votre représentant local ou connectez vous sur www.yachtpaint.com.

Toutes les marques déposées dans cette publication sont la propriété ou licence des sociétés du Groupe AkzoNobel. © AkzoNobel 2024.



Epoxy Finishing Filler Enduits



et conditions d'application. A des températures comprises entre 10°C et 15°C (en dessous de 10°C, le produit ne durcit pas). Une couche poisseuse superficielle peut se former après application. Le ponçage et l'adhérence peuvent être affectés en cas d'application et/ou séchage du produit à des températures comprises entre 10°C et 15°C. En cas d'application/séchage du produit à des températures comprises entre 10°C et 15°C, nettoyer la surface à l'eau tiède ou au diluant n°7, et laisser sécher avant de surcoucher. Pour minimiser l'éventuelle formation de cette couche poisseuse, appliquer et laisser sécher Epoxy Finishing Filler à une température supérieure à 15°C. Appliquer Epoxy Finishing Filler en couche fine afin de boucher les éventuelles porosités.

Quelques Points Importants

La température ambiante devra être comprise entre 10°C et 35°C. La température du support devra être comprise entre 10°C et 35°C. La température du produit doit être comprise entre 10°C minimum et 35°C maximum. La température du support devra être au moins 3°C au-dessus du point de rosée. Il est recommandé de ne pas appliquer dans des conditions climatiques défavorables. Le pouvoir couvrant dépend de nombreux facteurs incluant géométrie de la pièce, rugosité de surface, méthode et conditions d'application. En zones immergées, l'enduit devra toujours être surcouché par un système peinture adapté (voir spécifications).

Compatibilité/Supports

Stratifié Polyester. Peut être appliqué sur Epoxy GP Coating ou Interfill 830.

Nombre de Couches

Comme spécifié

Pouvoir Couvrant

(Théorique) - 1 m²/L A une épaisseur sèche de 1mm.

Epaisseur de film sec recommandée par couche

2000 microns secs (2mm) sur les parties verticales, 5000 microns secs (5mm) sur les parties horizontales.

Méthodes d'Application

Règle, Couteau à enduire, Truelle.

INFORMATIONS SUR LE TRANSPORT, LE STOCKAGE ET LA SECURITE

Stockage INFORMATIONS GENERALES

Eviter l'exposition à l'air et à des températures extrêmes. Pour bénéficier de la durée de vie maximum de Epoxy Finishing

Filler, refermer parfaitement après usage et conserver entre 5°C et 35°C. Ne pas exposer au soleil.

TRANSPORT

Ce produit doit être transporté et stocké dans des récipients hermétiquement clos.

Sécurité GENERAL : Eviter tout contact avec la peau et les yeux. Epoxy Finishing Filler peut provoquer des réactions cutanées.

Toujours utiliser des gants, des lunettes et une combinaison. Lors d'un contact accidentel avec la peau, laver immédiatement à l'eau savonneuse. Ne pas manger, boire ou fumer pendant la préparation des mélanges ou l'application. Porter un masque adapté. Lire attentivement les conseils de sécurité indiqués dans la section Hygiène et Sécurité,

disponibles également par téléphone auprès du Service Technique.

ELIMINATION DES DECHETS : Ne pas jeter les bidons vides ou les résidus de peinture dans les égoûts. Utiliser les poubelles mises à votre disposition. Il est conseillé de laisser durcir les résidus de peinture avant de les jeter. Se débarrasser des excédents de produit et des bidons vides en respectant la réglementation et la législation locale en

vigueur.

NOTES IMPORTANTES Les informations données dans cette fiche ne sont pas exhaustives. Toute personne utilisant ce produit à des fins

autres que celles recommandées, sans confirmation préalable écrite de notre part quant à la faisabilité d'un tel usage, le fait à ses propres risques et nous ne saurions être tenus pour responsables. Ces informations peuvent être

modifiées lorsque cela est nécessaire.

Pour plus d'informations, contactez votre représentant local ou connectez vous sur www.yachtpaint.com.

Toutes les marques déposées dans cette publication sont la propriété ou licence des sociétés du Groupe AkzoNobel. © AkzoNobel 2024