

# Interprime 450

## Primaires

### Revêtement époxydique anticorrosion



#### DESCRIPTION DU PRODUIT

Primaire époxydique très étanche à haut pouvoir anticorrosif. Peut être appliqué directement sur des surfaces en acier et aluminium convenablement préparées. Compatible avec une protection cathodique.

\* Primaire anticorrosif époxydique haute performance

#### INFORMATIONS SUR LE PRODUIT

<b>Teinte</b>	YPA450-Bronze, YPA451-Aluminium
<b>Finition</b>	Mat
<b>Masse Volumique</b>	1.23
<b>Extrait Sec en Volume (%)</b>	60%
<b>Rapport de Mélange</b>	2,5 volumes de composant A pour 1 volume de composant B
<b>Convertisseur/Durcisseur</b>	YPA455
<b>Délai de Péréemption</b>	2 ans
<b>COV</b>	386 g/L
<b>COV (Solvent EU)</b>	318 g/kg EU Solvent Emissions Directive (Council Directive 1999/13/EC)
<b>Conditionnement Unitaire</b>	Ensemble de 17.5L.

#### INFORMATIONS SUR LE SECHAGE ET LES DELAIS DE RECOUVREMENT

	Séchage			
	5°C (41°F)	15°C (59°F)	25°C (77°F)	35°C (95°F)
Sec au toucher	5 H	4 H	3 H	2 H
Séchage Complet	8 H	7.5 H	6 H	3 H
Durée de vie du mélange	6 H	4.5 H	2.5 H	60 minutes

Surcouchable Par	Surcouchage							
	Température du Support							
	5°C (41°F)		15°C (59°F)		25°C (77°F)		35°C (95°F)	
	Minimum	Maximum	Minimum	Maximum	Minimum	Maximum	Minimum	Maximum
Epoxy Tiecoat	9 H	14 jour(s)	7 H	14 jour(s)	7 H	14 jour(s)	4 H	14 jour(s)
Interfill 550	-	-	2 jour(s)	14 jour(s)	24 H	14 jour(s)	24 H	14 jour(s)
Interior Primer 860	9 H	14 jour(s)	7 H	14 jour(s)	7 H	14 jour(s)	4 H	14 jour(s)
Interprime 450	9 H	14 jour(s)	8 H	14 jour(s)	7 H	14 jour(s)	4 H	14 jour(s)
Interprime 450 Non Immersed Areas	9 H	6 Mois	8 H	6 Mois	7 H	6 Mois	4 H	3 Mois

#### APPLICATION ET USAGE

<b>Préparation</b>	<p>Utilisation en accord avec les standards de spécifications Global Yacht. Toutes les surfaces à revêtir doivent être propres, sèches et exemptes de contamination. Laver à l'eau douce (haute pression ou non selon le cas) pour éliminer huile, graisse, sels solubles et tous autres résidus indésirables.</p> <p><b>ACIER</b> Dégraisser soigneusement la surface. Décaper au standard Sa 2½ - métal blanc. Lorsqu'un sablage ne peut être envisagé, disquer au grade P24/36, afin d'obtenir une surface propre, brillante et d'un degré de rugosité de 50-75 microns uniforme. Eliminer tous les résidus de sablage, discage ou ponçage à l'aide d'une soufflette, puis nettoyer avec une brosse propre ou de préférence avec un aspirateur.</p> <p><b>ALUMINIUM</b> Dégraisser avec Super Cleaner. Décaper à blanc par jet d'abrasif (exempt de cuivre), de type oxyde d'aluminium. Si cela n'est pas possible, disquer au grade P24/P36 afin d'obtenir un aspect uniforme et une rugosité de 50 à 75 microns. Note: dans le cas d'une utilisation d'un enduit à la ligne de flottaison, surcoucher celui-ci avec une fine couche de Epoxy GP Coating et laisser sécher pendant 24 heures (à 20°C) avant l'application de Interprime 450.</p> <p><b>POLYESTER</b> Dégraisser au solvant ou avec un détergent adapté. Poncer soigneusement au grade 120-180 pour éliminer toute brillance. Laver à l'eau, et s'assurer que l'eau de rinçage s'étale uniformément sur la surface. Nettoyer soigneusement, et s'assurer que la surface soit parfaitement sèche. Utiliser comme primaire le revêtement International recommandé.</p>
<b>Conseils</b>	<p><b>Mélange</b> Utiliser un agitateur mécanique pour homogénéiser les deux composants individuellement et effectuer le mélange.</p> <p><b>Diluant</b> N'utiliser GTA220 que dans des cas exceptionnels (maximum 5% en volume).</p> <p><b>Nettoyant</b> Utiliser GTA822 pour nettoyer le matériel.</p> <p><b>Application Airless</b> Pression : 211 bars. Buse : 0,66 -0,79mm (26-31/1000 de pouce).</p>

Pour plus d'informations, contactez votre représentant local ou connectez vous sur [www.yachtpaint.com](http://www.yachtpaint.com).

Toutes les marques déposées dans cette publication sont la propriété ou licence des sociétés du Groupe AkzoNobel. © AkzoNobel 2023.

Référence :3865 Interprime 450 Date d'émission :27/02/2024



# Interprime 450

## Primaires

### Revêtement époxydique anticorrosion



**Autre** Une application au pinceau ou au rouleau est possible pour des zones peu étendues, mais dans ce cas, il faudra appliquer plusieurs couches pour obtenir l'épaisseur sèche préconisée.

#### Quelques Points Importants

Lorsque nécessaire, Interprime 450 devra être lavé à l'eau douce haute pression et/ou dégraissé au solvant avant surcouchage afin d'éliminer toute trace de contamination. Interprime 450 peut être utilisé sur des supports allant jusqu'à -5°C (23°F), cependant il convient de vérifier que les autres produits constitutifs du système ne requièrent pas des températures supérieures pour un durcissement complet.

#### Compatibilité/Supports

Consulter votre représentant International pour connaître le système le plus adapté à la surface à protéger.

#### Nombre de Couches

2

#### Pouvoir Couvrant

(Théorique) - 4 m<sup>2</sup>/L

#### Epaisseur de film sec

150 microns secs

#### recommandée par couche

#### Epaisseur Humide recommandée

250 microns humides

#### par couche

#### Méthodes d'Application

Application Airless, Brosse, Rouleau

### INFORMATIONS SUR LE TRANSPORT, LE STOCKAGE ET LA SECURITE

#### Stockage

##### INFORMATIONS GENERALES

Eviter l'exposition à l'air et à des températures extrêmes. Pour bénéficier de la durée de vie maximum de Interprime 450, refermer parfaitement après usage et conserver entre 5°C et 35°C. Ne pas exposer au soleil.

##### TRANSPORT

Interprime 450 doit être transporté et stocké dans des récipients hermétiquement clos.

#### Sécurité

##### GENERAL :

Toujours utiliser des gants, des lunettes et une combinaison. Lire attentivement les conseils de sécurité indiqués dans la section Hygiène et Sécurité, disponibles également par téléphone auprès du Service Technique.

##### ELIMINATION DES DECHETS :

Ne pas jeter les bidons vides ou les résidus de peinture dans les égouts. Utiliser les poubelles mises à votre disposition. Il est conseillé de laisser durcir les résidus de peinture avant de les jeter.

Les résidus de Interprime 450 ne peuvent être jetés avec les déchets ménagers ou dans une déchetterie sans autorisation. L'élimination de ces déchets doit être effectuée selon la réglementation locale en vigueur.

#### NOTES IMPORTANTES

*Les informations données dans cette fiche ne sont pas exhaustives. Toute personne utilisant ce produit à des fins autres que celles recommandées, sans confirmation préalable écrite de notre part quant à la faisabilité d'un tel usage, le fait à ses propres risques et nous ne saurions être tenus pour responsables. Ces informations peuvent être modifiées lorsque cela est nécessaire.*

Pour plus d'informations, contactez votre représentant local ou connectez vous sur [www.yachtpaint.com](http://www.yachtpaint.com).

Toutes les marques déposées dans cette publication sont la propriété ou licence des sociétés du Groupe AkzoNobel. © AkzoNobel 2023.

Référence :3865 Interprime 450 Date d'émission :27/02/2024