

VERNIS PUA MS

AFNOR T36005 - Famille 1 - Classe 7b1 6a

Vernis MS acrylique polyuréthane deux composants**DOMAINE D'UTILISATION**

Industrie

PROPRIETES

Très haut brillant
 Excellente durabilité extérieure
 Protection anti UV.
 Très bonne tension
 Bonne résistance mécanique et chimique après 48 heures de séchage

APPLICATION

Matériel : Pistolet pneumatique
Support : Sur base mate ou sur fond PU préparé

CARACTERISTIQUES

COULEUR	CATALYSE - EN VOLUME			
Incolore	Versions	Produit (L)	Durcisseur PUA (L)	Diluants PU (L)
ASPECT				Rapide
Brillant				Standard
DENSITE				Lourd
0,99 (± 0,03)	Standard	2	1 (standard)	0-5 %
EXTRAIT SEC	Thixo	4	1 (THIX)	0-5 %
En poids : 49 % (± 2 %)	H.E.S.	3	1 (HES)	0-5 %
VISCOSITE DU PRODUIT	POT LIFE			
30" ± 5" Coupe AFNOR N 4	2 heures			
VISCOSITE D'APPLICATION	RENDEMENT THEORIQUE			
20" ± 5" Coupe AFNOR N 4 (pistolet pneumatique)	6 à 10 m au kilo			
EPAISSEUR SECHE RECOMMANDEE	SECHAGE (20 C - 65 % Humidité Relative)			
40 à 50 microns	Hors Poussière : 45'-1h - Sec : 5 h - Dur : 24 h Désolvatation suivie de 30' à 60 C			

RECOUVRABILITE (à 20 C - 65 % HR sur film de 40 microns secs) :

Par lui-même après 24 heures de séchage

HYGIENE ET SECURITE

COV : 485 g/l sur le produit prêt à l'emploi (catalyse version HES)

Produit catégorie J - limite COV 2010 : 500 g/l

Consulter la fiche de données de sécurité

REMARQUES

Ne pas utiliser d'accélérateur PU 85