

LAQUE S26 PH

AFNOR T36005 - Famille 1 - 4a

Laque glycérophtalique à base de résines alkydes très courtes en huile et de pigment anticorrosion**DOMAINE D'UTILISATION**

Laque pour matériel industriel et charpente

PROPRIETES

Laque à séchage très rapide.

Bonne tenue extérieure

Bon brillant (Supérieur à 80 sous 60)

Adhérence directe et action anticorrosive sur métaux ferreux

APPLICATION**Matériel** : Pistolet pneumatique, airless, électrostatique (nous consulter), HVLP.**Support** : Métaux ferreux dégraissés

: Métaux non ferreux recouverts d'une couche d'accrochage (type Monoprim).

CARACTERISTIQUES

COULEUR	DILUTION - EN PART		
Toutes couleurs par 300 kg	Version	Produit (kg)	Diluants synthétiques (L)
ASPECT	TYS		
Brillant	Standard	100	0 à 15
DENSITE	POT LIFE		
1,00 à 1,20 ($\pm 0,03$) selon les teintes	-		
EXTRAIT SEC	RENDEMENT THEORIQUE		
En poids : 40 à 55 % (± 2 %) selon les teintes	5 à 8 m au kilo		
VISCOSITE DU PRODUIT	SECHAGE (20 C - 65 % Humidité Relative)		
1'30" \pm 10" Coupe AFNOR N 4	Hors Poussière : 15' - Sec : 1 heure - Dur : 24 heures		
VISCOSITE D'APPLICATION	Désolvation suivie de 20' à 60 C		
25" \pm 5" Coupe AFNOR N 4 (pistolet pneumatique)			
EPAISSEUR SECHE RECOMMANDEE			
40 à 60 microns			

RECOUVRABILITE (à 20 C - 65 % HR sur film de 40 microns secs) :

Par elle-même avant 8 heures ou après 48 heures afin de réduire les risques de détrempe.

HYGIENE ET SECURITE

COV : 600 g/l sur le produit forme de livraison

Consulter la fiche de données de sécurité.