

LAQUE PU33

AFNOR T36005 - Famille 1 - Classe 7b1 6a

Laque à base de résine acrylique hydroxylée réticulée par un isocyanate non jaunissant**DOMAINE D'UTILISATION**

Mise en peinture de caissons et remorques polyester, bus et tout élément de carrosserie demandant un fort pouvoir couvrant.

Laque spécialement formulée pour obtenir des coloris très couvrants

PROPRIETES

Très bonne résistance mécanique et chimique après 48 heures de séchage

Très bon garnissant et bonne durabilité extérieure

Brillant supérieur à 90 sous 60

Très haut pouvoir couvrant

APPLICATION

Matériel : Pistolet pneumatique, HVLP, électro (nous consulter).

Support : Sur apprêts bicomposants époxydique ou polyuréthane

CARACTERISTIQUES

COULEUR	CATALYSE - EN VOLUME			
Toutes couleurs	Versions	Produit	Durcisseurs	Diluants PU
ASPECT			PUA	Rapide
Brillant				Standard
DENSITE				Lourd
1,37 à 1,43 (± 0,03) selon les teintes	Standard	3	1 (standard)	0-5 %
EXTRAIT SEC	Thixo	6	1 (THIX)	0-10 %
En poids : 61 à 68 % (± 2 %) selon les teintes	H.E.S.	5	1 (HES)	0-5 %
VISCOSITE DU PRODUIT	POT LIFE			
1'10" ± 10" Coupe AFNOR N 4	4 heures			
VISCOSITE D'APPLICATION	RENDEMENT THEORIQUE			
25" ± 5" Coupe AFNOR N 4 (pistolet pneumatique)	5 à 7,5 m au kilo			
EPAISSEUR SECHE RECOMMANDEE	SECHAGE (20 C - 65 % Humidité Relative)			
40 à 60 microns	Hors Poussière : 1 h - Sec : 6 h - Dur : 24/48 h			
	Désolvatation suivie de 30' à 60 C			

RECOUVRABILITE (à 20 C - 65 % HR sur film de 40 microns secs) :

Par elle-même après 24 heures de séchage.

HYGIENE ET SECURITE

COV : 480 g/l sur le produit prêt à l'emploi (catalyse version HES)

Produit catégorie J - limite COV 2010 : 500 g/l

Consulter la fiche de données de sécurité.

REMARQUES

Possibilité d'accélérer le durcissement du produit par ajout de l'accélérateur PUA 85