

LAQUE PU 25 A

AFNOR T36005 - Famille 1 - Classe 6a

Laque polyuréthane à réticulation par un isocyanate non jaunissant**DOMAINE D'UTILISATION**

Poids lourds, matériels agricoles, machines outils, mobiliers métalliques, etc...

PROPRIETES

Brillant élevé (Supérieur à 90 sous 60).
 Très bonne dureté et résistance chimique.
 Excellente rétention de brillant.

APPLICATION

Matériel : Pistolet pneumatique, HVLP, électro (nous consulter).
Support : Sur sous couche apte à recevoir une finition polyuréthane.

CARACTERISTIQUES

| COULEUR | CATALYSE - EN VOLUME | | | |
|---|---|---------|-------------------|--|
| Toutes couleurs | Versions | Produit | Durcisseur PUA | Diluants PU Rapide Standard Lourd |
| ASPECT Brillant | | | | |
| DENSITE 1,10 à 1,20 (± 0,03) selon les teintes | Standard | 4 | 1 (standard) | 0-10 % |
| EXTRAIT SEC En poids : 53 à 62 % (± 2 %) selon les teintes | Thixo | 8 | 1 (THIX) | 0-10 % |
| VISCOSITE DU PRODUIT 2'00" ± 10" Coupe AFNOR N 4 | H.E.S. | 6 | 1 (HES) | 0-10 % |
| VISCOSITE D'APPLICATION 25" ± 5" Coupe AFNOR N 4 (pistolet pneumatique) | POT LIFE 2 heures | | | |
| EPAISSEUR SECHE RECOMMANDEE 40 à 60 microns | RENDEMENT THEORIQUE 5,5 à 9 m au kilo | | | |
| | SECHAGE (20 C - 65 % Humidité Relative) Hors Poussière : 20' - Sec : 2 h 30' - Dur : 24 h Désolvatation suivie de 40' à 60 C | | | |

RECOUVRABILITE (à 20 C - 65 % HR sur film de 40 microns secs) :

Par elle-même après 24 heures de séchage.

HYGIENE ET SECURITE

COV : 500 g/l sur le produit prêt à l'emploi (catalyse version HES)
 Produit catégorie J - limite COV 2010 : 500 g/l

Consulter la fiche de données de sécurité.

REMARQUES

Possibilité d'accélérer le durcissement du produit par ajout de l'accélérateur PUA 85