

RÉSINE POLIESTER



Informations techniques

PRODUITS DESTINÉ EXCLUSIVEMENT À L'USAGE PROFESSIONNEL

Composants du produit Résine polyester - composant A
Durcisseur – composant B

Description du produit C'est une résine d'ingénierie, téréphtalique, flexible, avec l'addition de catalyseurs appropriés, thixotrope, l'air s'évacue facilement, l'émission de styrène réduite. L'indice de couleur, présent dans la résine, permet de contrôler le processus de durcissement.

Données physiques et chimiques Couleur: verdâtre
Degré d'éclat: brillant
Rendement: 6÷8 m² sur 1l. dans une couche (50qm)

Propriétés mécaniques de la résine durcie *	Résistance à la traction	40	MPa
	Allongement à la rupture	2	%
	Module d'élasticité en traction	3100	MPa
	Résistance à la flexion	90	MPa
	Module d'élasticité en flexion	3200	MPa
	Résistance thermique	72	°C

* données pour le durcissement dans les conditions suivantes: 16 heures, 40°C.

Procédé d'application

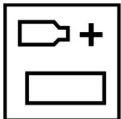


Application :

En combinaison avec le mat de verre, elle est utilisée pour la réparation des trous et des cavités sur de grandes surfaces. La résine durcie se caractérise par une grande rigidité et une grande résistance mécanique.

Le produit se caractérise par une bonne adhérence aux substrats de différents types. On peut l'appliquer sur: substrat en métal, également sans couche d'apprêt, substrat en acier ou en aluminium, stratifiés de polyester, bois.

ATTENTION: On ne peut pas appliquer la résine directement sur les primaires réactifs, sur les produits acryliques, ni ceux de nitrocellulose à 1 composant.



La proportion du mélange des composants :

Parties en poids: (g)

Résine : Durcisseur

100 : 2÷4

Mélanger bien les composants. Ne pas mélanger des quantités supérieures du produit à celles qui peuvent être utilisées au cours de la durée de validité.

Le temps d'application, après le mélange avec le durcisseur: 10÷15 minutes à 20°C.

La proportion de l'emploi de la résine par rapport au renforcement de verre

Pour obtenir un bon stratifié et suffisamment fort il faut utiliser:

2 kg de résine sur 1 kg de mat de verre poudre.

1 kg de résine sur 1 kg de tissu de verre.

Application :



Préparer un morceau convenable de mat de verre de manière à couvrir la zone endommagée. Les dimensions de mat de verre doivent dépasser la zone endommagée de 2 cm environ.

A l'aide du pinceau, appliquer de la résine mélangée avec le durcisseur sur la surface nettoyée. Mettre le mat, l'ajuster et saturer de la résine à l'aide du pinceau; on peut appliquer plusieurs couches de mat.

Attendre environ 45 minutes, ensuite la surface du stratifié peut être usinée ou lissée à l'aide du mastic

ATTENTION:

Après la stratification ne pas verser dans la boîte le reste du mélange.

RÉSINE POLIESTER



Informations techniques

PRODUITS DESTINÉ EXCLUSIVEMENT À L'USAGE PROFESSIONNEL



Le temps de durcissement 45 minutes à 20°C,

La température inférieure à 20° C augmente considérablement le temps de durcissement.

Travaux suivants

Après le durcissement, la surface doit être abrasée à l'aide du papier de verre granulation P80÷P120 et lissée à l'aide du mastic époxy Sea-Line®.

Au cours des travaux supplémentaires il est recommandé d'utiliser:

- mastic époxydique, polyester Sea-Line®,
- primaires époxy Sea-Line®,
- vernis de finition Sea-Line®.

Attention: Avant d'appliquer le système polyester, de type gel coat, top coat, il est recommandé de recouvrir le stratifié par une couche mince du primaire époxy Sea-Line®.

Observations générales

Au cours du travail avec des produits polyester, il est nécessaire d'utiliser un équipement de protection adéquat. Il faut protéger la peau, les voies respiratoires et les yeux. Les pièces doivent être bien ventilées.

Le nettoyage des outils doit être effectué immédiatement après l'application.

Attention: En vue de maintenir la sécurité, il faut toujours respecter les données contenues dans la Fiche de données de sécurité relative à un produit donné.

Stockage

Des composants du produit doivent être conservés dans des récipients hermétiquement fermés dans des pièces sèches et fraîches. Après chaque utilisation, les récipients doivent être fermés immédiatement!

Le stockage prolongé, dans les conditions qui ne sont pas conformes aux recommandations mentionnées ci-dessus, peut influencer sur les caractéristiques techniques de la résine, telles que la viscosité et le temps de gel. Le délaminage de la résine peut également avoir lieu. Mélanger soigneusement la résine dans l'emballage d'origine avant son utilisation dans la fabrication.

Durée de validité

Résine - 12 mois à partir de la date de fabrication.

Durcisseur - 12 mois à partir de la date de fabrication.

Garantie de qualité

La production, le contrôle de qualité et la réalisation des livraisons répondent aux exigences des normes ISO 9001 et 14001

Toutes les informations sont basées sur des recherches de laboratoire minutieuses et de nombreuses années d'expérience. Notre position bien établie sur le marché ne nous dispense pas du contrôle continu de la qualité de nos produits. Pourtant, nous n'assumons aucune responsabilité relative aux résultats finals liés au stockage ou à l'utilisation inappropriés de nos produits, ni à leur emploi en contradiction avec l'art du métier.

TROTON SARL Zabrowo.