

## Informations techniques

### PRODUITS DESTINÉ EXCLUSIVEMENT À L'USAGE PROFESSIONNEL

**Composants du produit** Résine époxy - composant A  
Durcisseur polyamine – composant B

**Description du produit** La résine époxy structurale, destinée au laminage à la main, est entièrement compatible avec la fibre de verre et de carbone. La viscosité du système a été conçue pour assurer un équilibre entre une bonne application et un bon mouillage des fibres. Le stratifié entièrement durci se caractérise par de très bonnes propriétés mécaniques et par la résistance à la haute température.

**Données physiques et chimiques** Couleur: incolore  
Degré d'éclat: brillant  
Rendement: 0,3÷0,7 kg sur 1m<sup>2</sup> dans une couche

Propriétés mécaniques de la résine durcie *	Résistance à la traction	80	MPa
	Allongement à la rupture	7	%
	Module d'élasticité en traction	3400	MPa
	Résistance à la flexion	130	MPa
	Module d'élasticité en flexion	3400	MPa
	Compression	110	MPa
	Résilience	30÷40	kJ/m <sup>2</sup>
Résistance thermique	64	°C	

\* données pour le durcissement dans les conditions suivantes: 5 heures, 50°C.

### Procédé d'application



#### Application :

Le produit est polyvalent. Il peut être utilisé à la fois au cours de la construction et de la réparation des parties endommagées du bateau. Il est recommandé pour la stratification, l'obturation, le renforcement de la surface, et la connexion des éléments particuliers. En combinaison avec un mat de verre, le produit est utilisé pour les réparations manuelles des dommages importants au-dessous et au-dessus de la ligne d'eau.

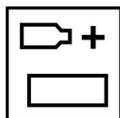
Le produit se caractérise par une très bonne adhérence aux substrats de différents types. On peut l'appliquer sur : un substrat métallique, avec ou sans couche de préparation, un substrat en acier ou en aluminium, des stratifiés époxy et de polyester et le bois.

#### Préparation de la base :

La surface doit être dégraissée, abrasée à l'aide du papier de verre granulation 80÷180. Enlever la poussière et dégraisser à nouveau. Laver les sels et les autres contaminants avec de l'eau douce.

#### Conditions d'application :

La température minimale de l'application de la résine époxy s'élève à +15°C. Les meilleurs résultats sont obtenus en appliquant à 20÷25°C. L'humidité relative de l'air ne doit pas dépasser 70%.



#### La proportion du mélange des composants :

Parties en poids: (g)	100	:	35
Parties en volume: (l)	100	:	40

Résine : Durcisseur

Mélanger bien les composants. Ne pas mélanger des quantités supérieures du produit à celles qui peuvent être utilisées au cours de la durée de validité.

**Le temps d'application**, après le mélange avec le durcisseur: 45 minutes à 23°C.

#### La proportion de l'emploi de la résine par rapport au renforcement de verre

Pour obtenir un bon stratifié et suffisamment fort il faut utiliser:

2 kg de résine sur 1 kg de mat de verre poudre.

1 kg de résine sur 1 kg de tissu de verre.

# RÉSINE ÉPOXY



## Informations techniques

PRODUITS DESTINÉ EXCLUSIVEMENT À L'USAGE PROFESSIONNEL

### Application :



Préparer un morceau convenable de mat de verre de manière à couvrir la zone endommagée. Les dimensions de mat de verre doivent dépasser la zone endommagée de 2 cm environ.

A l'aide du pinceau, appliquer de la résine mélangée avec le durcisseur sur la surface nettoyée. Mettre le mat, l'ajuster et saturer de la résine à l'aide du pinceau; on peut appliquer plusieurs couches de mat.

Attendre environ 24 heures, ensuite la surface du stratifié peut être usinée ou lissée à l'aide du mastic époxy

### ATTENTION:

**Après la stratification ne pas verser dans la boîte le reste du mélange.**



**Le temps de durcissement** 7 heures à 20°C,

Le durcissement complet 7 jours à 20°C.

La température inférieure à 20° C augmente considérablement le temps de durcissement.

### Travaux suivants

Après le durcissement, la surface doit être abrasée à l'aide du papier de verre granulation P80÷P120 et lissée à l'aide du mastic époxy Sea-Line®.

Au cours des travaux supplémentaires il est recommandé d'utiliser:

- primaires époxy Sea-Line®,
- vernis de finition Sea-Line®.

**Attention: Avant d'appliquer le système polyester, de type gel coat, top coat, il est recommandé de recouvrir le stratifié par une couche mince du primaire époxy Sea-Line®.**

### Observations générales

Au cours du travail avec des produits époxy, il est nécessaire d'utiliser un équipement de protection adéquat. Il faut protéger la peau, les voies respiratoires et les yeux. Les pièces doivent être bien ventilées.

Le nettoyage des outils doit être effectué immédiatement après l'application.

Attention: En vue de maintenir la sécurité, il faut toujours respecter les données contenues dans la Fiche de données de sécurité relative à un produit donné.

### Stockage

Des composants du produit doivent être conservés dans des récipients hermétiquement fermés dans des pièces sèches et fraîches. Après chaque utilisation, les récipients doivent être fermés immédiatement!

A basse température, la précipitation des cristaux de la résine est possible. Cela se manifeste par la turbidité ou la cristallisation du produit. Ce processus est réversible. Dans ce cas, la résine doit être chauffée à 50÷60°C. Après la dissolution des cristaux, la résine retrouve ses caractéristiques complètes.

### Durée de validité

Résine époxy - 12 mois à partir de la date de fabrication.

Durcisseur polyamine - 12 mois à partir de la date de fabrication.

### Garantie de qualité

La production, le contrôle de qualité et la réalisation des livraisons répondent aux exigences des normes ISO 9001 et 14001

Toutes les informations sont basées sur des recherches de laboratoire minutieuses et de nombreuses années d'expérience. Notre position bien établie sur le marché ne nous dispense pas du contrôle continu de la qualité de nos produits. Pourtant, nous n'assumons aucune responsabilité relative aux résultats finals liés au stockage ou à l'utilisation inappropriés de nos produits, ni à leur emploi en contradiction avec l'art du métier.