

MASTIC POLYESTER AVEC FIBRE DE VERRE

Informations techniques



PRODUITS DESTINÉ EXCLUSIVEMENT À L'USAGE PROFESSIONNEL

Composants du produit

MASTIC POLYESTER AVEC FIBRE DE VERRE
Durcisseur pour mastic polyester

Données physiques et chimiques

La couleur du mastic : vert
Le degré d'éclat du mastic: semi-brillant

La couleur du durcisseur composant B : rouge
Le degré d'éclat du durcisseur composant B : semi-brillant

La couleur du mélange: vert

Description du produit

Le mastic polyester de remplissage, renforcé de fibre de verre, se caractérise par une dureté très élevée et une bonne flexibilité. Il est recommandé pour réparer les trous et les éléments rouillés, remplir de grandes cavités et pour renforcer les éléments affaiblis de la construction.

Procédé d'application

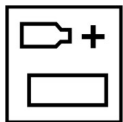


Application

Il est recommandé pour la réparation au-dessus de la ligne d'eau; pour réparer les trous et les éléments rouillés, remplir de grandes cavités et pour renforcer les éléments affaiblis de la construction.

Il possède une bonne adhérence aux substrats suivants: stratifiés de polyester, primaires acryliques à 2-composants, substrat en acier, substrat en acier galvanisé, substrat en aluminium, vieilles couches de vernis.

ATTENTION: On ne peut pas appliquer le mastic directement sur les primaires réactifs, sur les produits acryliques, ni ceux de nitrocellulose à 1 composant.



Proportion du mélange des composants:

Parties en poids: (g) Mastic : Durcisseur
100 : 2÷3

Mélanger les composants jusqu'à l'obtention d'une couleur uniforme. Ne pas mélanger des quantités supérieures du produit à celles qui peuvent être utilisées au cours de la durée de validité.

Le temps d'application après le mélange avec le durcisseur 3÷5 minutes.



Application

Appliquer à l'aide d'un couteau à mastic. Ne pas dépasser 5 mm en une seule couche. Chaque couche successive appliquée doit être plus mince que la précédente de 10% environ.



Le temps de durcissement 20÷30 minutes à 20°C.

La température inférieure à 20° C augmente considérablement le temps de durcissement

Les temps proposés doivent être considérés comme indicatifs. Le temps réel du durcissement peut être plus long ou plus court, en fonction de l'épaisseur de la couche, de la ventilation, de l'humidité de l'air, etc.

Rendement théorique

environ 3,7 m²/kg pour l'épaisseur de 200 µm.

Préparation de la base

Il faut d'abord dégraisser les stratifiés de verre-polyester, abraser à sec (P80÷P120) et dégraisser à nouveau.

Il faut d'abord dégraisser les primaires, abraser à sec (P220÷P280) et dégraisser à nouveau.

MASTIC POLYESTER AVEC FIBRE DE VERRE

Informations techniques

PRODUITS DESTINÉ EXCLUSIVEMENT À L'USAGE PROFESSIONNEL



Travaux suivants

Après le durcissement, la surface doit être poncée:

- ponçage grossier: P80÷P120,
- ponçage final: P120÷P240.

Pour obtenir une résistance totale de la surface à l'eau, il faut couvrir la zone de réparation par une couche d'étanchéité:

- un revêtement en polyuréthane
- un revêtement d'époxy
- un revêtement de polyester sur la base des résines isophthaliques (gel coat, top coat)

Sur le mastic universel on peut également appliquer:

- les mastics de polyester
- les mastics époxy

Observations générales

- La température minimale de l'application s'élève à +10°C.
- Au cours du travail il est nécessaire d'utiliser un équipement de protection adéquat. Il faut protéger les voies respiratoires, la peau et les yeux.
- Les pièces doivent être ventilées.
- Le nettoyage des outils doit être effectué immédiatement après l'application.

Attention: En vue de maintenir la sécurité, il faut toujours respecter les données contenues dans la Fiche de données de sécurité relative à un produit donné.

Stockage

Des composants du produit doivent être conservés dans des récipients hermétiquement fermés dans des pièces sèches et fraîches. Après chaque utilisation, les récipients doivent être fermés immédiatement!

Durée de validité

Mastic polyester - 18 mois à partir de la date de fabrication.
Durcisseur - 18 mois à partir de la date de fabrication.

Garantie de qualité

La production, le contrôle de qualité et la réalisation des livraisons répondent aux exigences des normes ISO 9001 et 14001

Toutes les informations sont basées sur des recherches de laboratoire minutieuses et de nombreuses années d'expérience. Notre position bien établie sur le marché ne nous dispense pas du contrôle continu de la qualité de nos produits. Pourtant, nous n'assumons aucune responsabilité relative aux résultats finals liés au stockage ou à l'utilisation inappropriés de nos produits, ni à leur emploi en contradiction avec l'art du métier.

TROTON SARL Ząbrowo.