

MASTIC ÉPOXY AVEC FIBRE DE VERRE



Informations techniques

PRODUITS DESTINÉ EXCLUSIVEMENT À L'USAGE PROFESSIONNEL

Composants du produit

Mastic époxy avec fibre de verre - composant A
Durcisseur pour mastic avec fibre de verre - composant B

Données physiques et chimiques

La couleur du mastic composant A : blanc,
Le degré d'éclat du mastic: semi-brillant
Le poids de 1 litre - 1800 grammes

La couleur du durcisseur composant B : vert
Le degré d'éclat du durcisseur composant B : semi-brillant
Le poids de 1 litre - 900 grammes

La couleur du mélange : vert clair

Description du produit

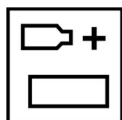
En raison de la teneur en fibres de verre, le produit se caractérise par une résistance augmentée, par une force de liaison plus élevée, et par une réaction exothermique inférieure dans le cas des applications sur des surfaces plus grandes. Le produit se caractérise par une adhésion sur une grande variété de substrats, tels que entre autres, le métal, les stratifiés, etc. Il crée un revêtement résistant et flexible qui résiste à des conditions chimiques et à des produits chimiques. Après le durcissement, il n'absorbe pas d'eau ni d'humidité. Retrait après durcissement <0,5%. Il se caractérise par une très bonne adhérence à chaque type de substrat.

Procédé d'application



Application

Il est recommandé pour la réparation de l'équipement flottant au-dessus et au-dessous de la ligne d'eau. Il possède une très bonne adhérence à chaque type de substrat, tel que: stratifiés polyester, stratifiés époxy, bois, acier, fibres et autres matières plastiques. Le mastic, se caractérisant par une large gamme d'applications, destiné principalement au remplissage des vides dans les stratifiés de polyester, à l'application sur des surfaces qui devraient être renforcées mécaniquement.



Proportion du mélange des composants:

	Mastic : Durcisseur
Parties en poids: (g)	100 : 50
Parties en volume: (l)	2 : 1

Mélanger les ingrédients pour obtenir une couleur uniforme. Ne pas mélanger des quantités supérieures du produit à celles qui peuvent être utilisées au cours de la période l'aptitude à l'emploi. Il faut accorder une attention particulière aux cotés et au fond du récipient où les composants sont mélangés. Le mélange manuel comporte le risque d'inexactitude et de réduction de la qualité du matériau.

L'ajout d'une quantité, trop petite ou trop grande, de durcisseur, par rapport à la dose recommandée, n'accélère pas, ni ne ralentit pas la réaction de durcissement. Cela peut provoquer un durcissement incomplet de la résine, ce qui ne pourra pas être réparé.

Le temps d'application après le mélange avec le durcisseur 25 minutes.



Application

Appliquer à l'aide d'un couteau à mastic. Ne pas dépasser 3 mm en une seule couche. Chaque couche successive appliquée doit être plus mince que la précédente de 10% environ.

MASTIC ÉPOXY AVEC FIBRE DE VERRE



Informations techniques

PRODUITS DESTINÉ EXCLUSIVEMENT À L'USAGE PROFESSIONNEL



Le temps de durcissement 24 heures à 20°C.

La température inférieure à 20° C augmente considérablement le temps de durcissement

A une température inférieure à < 10 °C le mastic ne polymérise pas.

Les temps proposés doivent être considérés comme indicatifs. Le temps réel du durcissement peut être plus long ou plus court, en fonction de l'épaisseur de la couche, de la ventilation, de l'humidité de l'air, etc.

Rendement théorique

environ 3,7 m²/kg pour l'épaisseur de 200 µm.

Préparation de la base

La surface doit être dégraissée, abrasée à l'aide du papier de verre granulation P40 ÷ P280. Enlever la poussière et dégraisser à nouveau. Laver les sels et les autres contaminants avec de l'eau douce

Travaux suivants

Après le durcissement, la surface doit être poncée:

- ponçage grossier: P80÷P120,
- ponçage final: P120÷P240.

Sur le mastic époxy avec fibre de verre on peut appliquer:

- un quelconque système époxy,
- un quelconque système polyuréthane,

Attention: Avant d'appliquer le système polyester, de type gel coat, top coat, il est recommandé de recouvrir le mastic par une couche mince du primaire époxy Lightprimer Sea-Line®.

Observations générales

- La température minimale de l'application s'élève à +10°C.
- Au cours du travail il est nécessaire d'utiliser un équipement de protection adéquat. Il faut protéger les voies respiratoires, la peau et les yeux.
- Les pièces doivent être ventilées.
- Le nettoyage des outils doit être effectué immédiatement après l'application.

Attention: En vue de maintenir la sécurité, il faut toujours respecter les données contenues dans la Fiche de données de sécurité relative à un produit donné.

Stockage

Des composants du produit doivent être conservés dans des récipients hermétiquement fermés dans des pièces sèches et fraîches. Après chaque utilisation, les récipients doivent être fermés immédiatement!

Durée de validité

Mastic avec fibre de verre - 24 mois à partir de la date de fabrication.
Durcisseur - 24 mois à partir de la date de fabrication.

Garantie de qualité

La production, le contrôle de qualité et la réalisation des livraisons répondent aux exigences des normes ISO 9001 et 14001

Toutes les informations sont basées sur des recherches de laboratoire minutieuses et de nombreuses années d'expérience. Notre position bien établie sur le marché ne nous dispense pas du contrôle continu de la qualité de nos produits. Pourtant, nous n'assumons aucune responsabilité relative aux résultats finals liés au stockage ou à l'utilisation inappropriés de nos produits, ni à leur emploi en contradiction avec l'art du métier.

TROTON SARL Zabrowo.