

PRIMAIRE ÉPOXY LIGHTPRIMER



Informations techniques

PRODUITS DESTINÉ EXCLUSIVEMENT À L'USAGE PROFESSIONNEL

Composants du produit	Primaire époxy – composant A Durcisseur polyamide – composant B									
Description du produit	<p>Le primaire époxy à 2 composants de haute qualité. Il constitue une excellente couche de préparation pour des peintures et des vernis de finition.</p> <ul style="list-style-type: none">✓ Il se caractérise par une très bonne adhérence au substrat de différent type et une grande flexibilité.✓ Il ne nécessite pas de ponçage.✓ Les composants faciles à mélanger, la couche de préparation facile à appliquer.✓ Une très bonne fluidité qui assure une finition parfaite.✓ Une haute thixotropie - la possibilité d'appliquer une couche épaisse sans coulure sur les surfaces verticales.									
Application	Le produit est particulièrement recommandé pour l'amorçage des yachts et des bateaux au-dessus et au-dessous de la ligne d'eau. Il est destiné à l'utilisation sur les coques en matière plastique renforcée par des fibres de verre (PRV). Il est parfait au-dessous des couches de finition.									
Données physiques et chimiques										
La couleur du produit:	Blanc, Gris									
L'éclat de la couche:	mat									
Les solides:	65%									
Le rendement théorique:	10÷11 m ² /dm ³ pour l'épaisseur de 60 µm									
La densité:	1,4 kg/dm ³									
L'épaisseur de la couche humide (WFT):	90 µm à humide									
L'épaisseur de la couche sèche (DFT):	60 µm à sec									
Préparation de la base	Laver les sels et les autres contaminants avec de l'eau douce sous haute pression. Laisser sécher. Poncer la surface du stratifié jusqu'à une rugosité uniforme (papier de verre granulation P100 à P240). Enlever la poussière et laver avec de l'agent Sea-Line® jusqu'au dégraissage.									
Conditions d'application	La surface doit être propre et sèche et la température supérieure au point de rosée, pour éviter toute condensation. La température de l'environnement doit être supérieure à 10°C, et la température du primaire doit s'élever à 15°C minimum.									
Application										
Méthode d'application:	Système de pulvérisation sans air, système de pulvérisation pneumatique, pinceau, rouleau de peinture.									
Proportion du mélange des composants:	<table><tr><td></td><td>Primaire :</td><td>Durcisseur</td></tr><tr><td>Parties en poids: (g)</td><td>100</td><td>: 12</td></tr><tr><td>Parties en volume: (ml)</td><td>5</td><td>: 1</td></tr></table>		Primaire :	Durcisseur	Parties en poids: (g)	100	: 12	Parties en volume: (ml)	5	: 1
	Primaire :	Durcisseur								
Parties en poids: (g)	100	: 12								
Parties en volume: (ml)	5	: 1								
Mélange:	Mélanger bien les composants. Attendre 10 minutes, pour que les bulles d'air disparaissent. Ne pas mélanger des quantités supérieures du produit à celles qui peuvent être utilisées au cours de la durée de validité.									
Diluant:	Si nécessaire, on peut diluer le mélange à l'aide d'un diluant destiné aux systèmes époxy Sea-Line®: pinceau/rouleau de peinture 5÷25% système de pulvérisation pneumatique 5÷50%									
Durée de validité du mélange destiné à l'application:	2h (20°C) dans le cas de l'application à l'aide du système de pulvérisation sans air 6h (20°C) dans le cas de l'application à l'aide du pinceau ou du rouleau									

PRIMAIRE ÉPOXY LIGHTPRIMER



Informations techniques

PRODUITS DESTINÉ EXCLUSIVEMENT À L'USAGE PROFESSIONNEL

Paramètres de pulvérisation

- **système de pulvérisation pneumatique de couches minces**
(do 90÷100 µm de la couche humide):
dilution: 40÷50%
diamètre de la buse: 1,4÷1,6 mm
pression: 2,0 bar
- **système de pulvérisation pneumatique de couches épaisses**
(do 300 µm de la couche humide):
dilution: 5÷10%
diamètre de la buse: 1,6÷2,2 mm
pression: 2,0÷2,5 bar

Durcissement du revêtement

	20°C	10°C
Sec au toucher:	3÷4 heures	16 heures
Durcissement complet:	7 jours	14 jours

Le temps nécessaire pour appliquer une couche suivante:

min 4h	min 8h
max 30 jours	max 60 jours

Les temps proposés doivent être considérés comme indicatifs. Le temps réel du durcissement peut être plus long ou plus court, en fonction de l'épaisseur de la couche, de la ventilation, de l'humidité de l'air, etc.

Le temps maximal de la peinture, sans ponçage du primaire, est appliqué uniquement lorsque la surface est exempte de farinage et de toute contamination. Si le revêtement du primaire a été exposé, à ce moment-là, à la lumière directe du soleil, il faut la nettoyer et mater. L'enlèvement la couche supérieure assure une bonne adhérence.

Nombre de couches: - protection contre l'osmose: 2÷4 de couches (225 µm)
- intermédiaire: 1÷2 de couches

Travaux suivants

Après le durcissement, il est recommandé d'abréser la surface à l'aide du papier de verre granulation P240÷P400.

Revêtement suivant

Sur le primaire époxy PRV Lightprimer Sea-Line® on peut appliquer:
- un quelconque système époxy,
- un quelconque système polyuréthane,
- un quelconque système polyester.

Remarques

Le lancement d'un bateau ne devrait pas avoir lieu avant le durcissement de la dernière couche du primaire ou de la couche de finition.

Observations générales

Il faut toujours respecter les recommandations contenues dans la Fiche de données de sécurité relatives aux propriétés d'une substance chimique ainsi qu'observer les règles de sécurité polonaises. Selon la règle générale, il faut éviter tout contact du produit liquide avec la peau et les yeux. Lors de l'application du primaire dans des espaces confinés il faut assurer une ventilation forcée. On recommande la protection des voies respiratoires, de la peau et des yeux. Une prudence particulière doit être exercée en matière de protection contre l'incendie et l'explosion.

Stockage

Des composants du produit doivent être conservés dans des récipients hermétiquement fermés dans des pièces sèches et fraîches (temp. 5÷35 °C). Après chaque utilisation, les récipients doivent être fermés immédiatement!

Durée de validité

Comp. A - 24 mois à partir de la date de fabrication.
Comp. B - 24 mois à partir de la date de fabrication.

Garantie de qualité

La production, le contrôle de qualité et la réalisation des livraisons répondent aux exigences des normes ISO 9001 et 14001

Toutes les informations sont basées sur des recherches de laboratoire minutieuses et de nombreuses années d'expérience. Notre position bien établie sur le marché ne nous dispense pas du contrôle continu de la qualité de nos produits. Pourtant, nous n'assumons aucune responsabilité relative aux résultats finals liés au stockage ou à l'utilisation inappropriés de nos produits, ni à leur emploi en contradiction avec l'art du métier.